



KUNDIG

The image is a detailed technical drawing of a KUNDIG sanding machine. It shows a top-down view of the machine's internal structure, including a central sanding head with two rollers, a motor on the left, and various drive mechanisms on the right. Dashed lines indicate the movement of parts and the sanding path. The word 'KUNDIG' is prominently displayed in blue at the top left.

SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !



1. PROFIL FIRMY

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYŹN

1. PROFIL FIRMY

- a. Struktura Własnościowa
- b. Filozofia Firmy
- c. Struktura Grupy
- d. Lokalizacje
- e. Zakłady Produkcyjne
- f. Dane Kluczowe
- g. Główne Rynki

1. PROFIL FIRMY

a.) Struktura Własnościowa:

Po założeniu firmy w 1945 roku w Zurychu Armin Kündig stworzył podstawę dla firmy, która stała się jednym z wiodących producentów najwyższej klasy maszyn do szlifowania.

KÜNDIG AG zachował charakter średniego przedsiębiorstwa rodzinnego. Wszystkie akcje są w rękach rodziny.

Firma zarządzana jest przez Hansruedi Kündig, MBA i Stephan Kündig, Chartered Engineer HST.



Hansruedi Kündig



Stephan Kündig

1. PROFIL FIRMY

b.) Filozofia Firmy:

The logo for KÜNDIG, featuring the word "KÜNDIG" in a bold, blue, sans-serif font. The letters are slightly shadowed, giving it a 3D appearance. The background of the slide is a faint, light blue technical drawing of a mechanical assembly, possibly a sanding machine, with various parts, gears, and lines visible.

Częścią filozofii Grupy KÜNDIG jest aby wiedzieć dzisiaj czego nasi klienci będą potrzebować jutro.

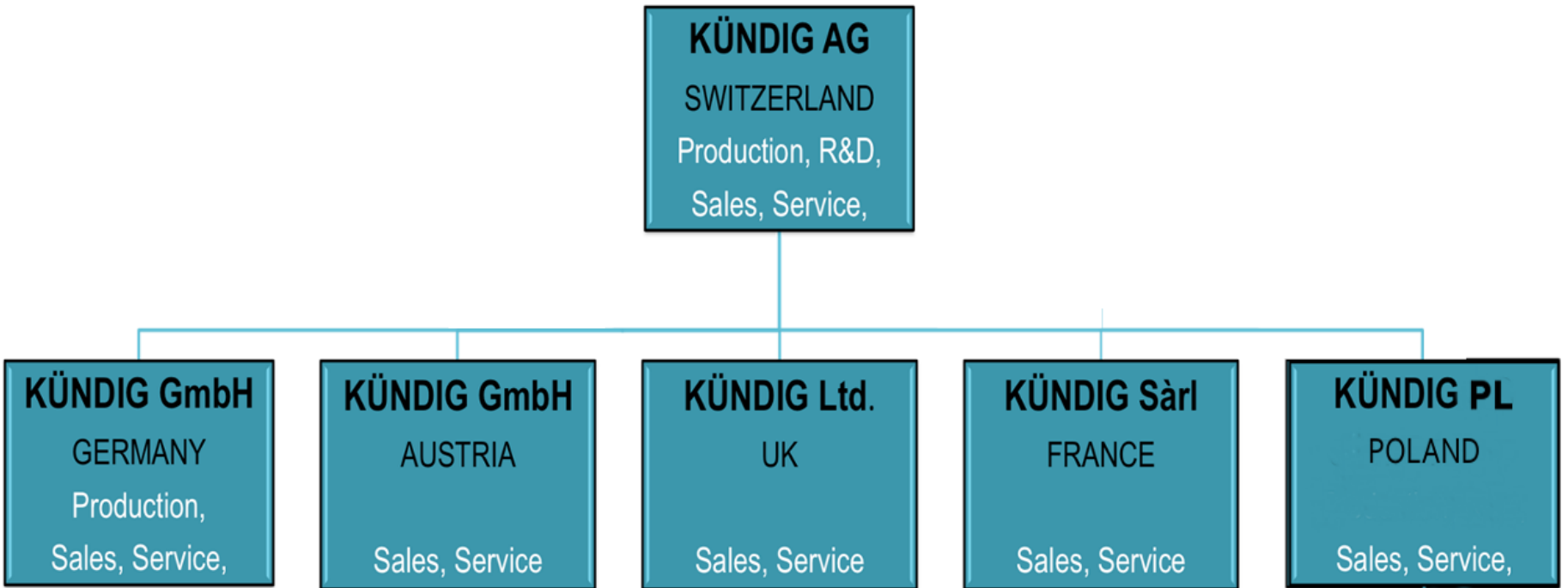
Jakość, kreatywność, dynamizm, innowacyjność oraz dbanie o środowisko są kluczem do naszego sukcesu ekonomicznego i silnej pozycji na rynku.

Grupa KÜNDIG już wie, jakie wyzwania stoją zarówno przed ludźmi i maszynami w nadchodzących latach, rozumiemy potrzeby naszych klientów i opracowujemy pomysły na ich spełnienie ...

SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !

1. COMPANY PROFIL FIRMY

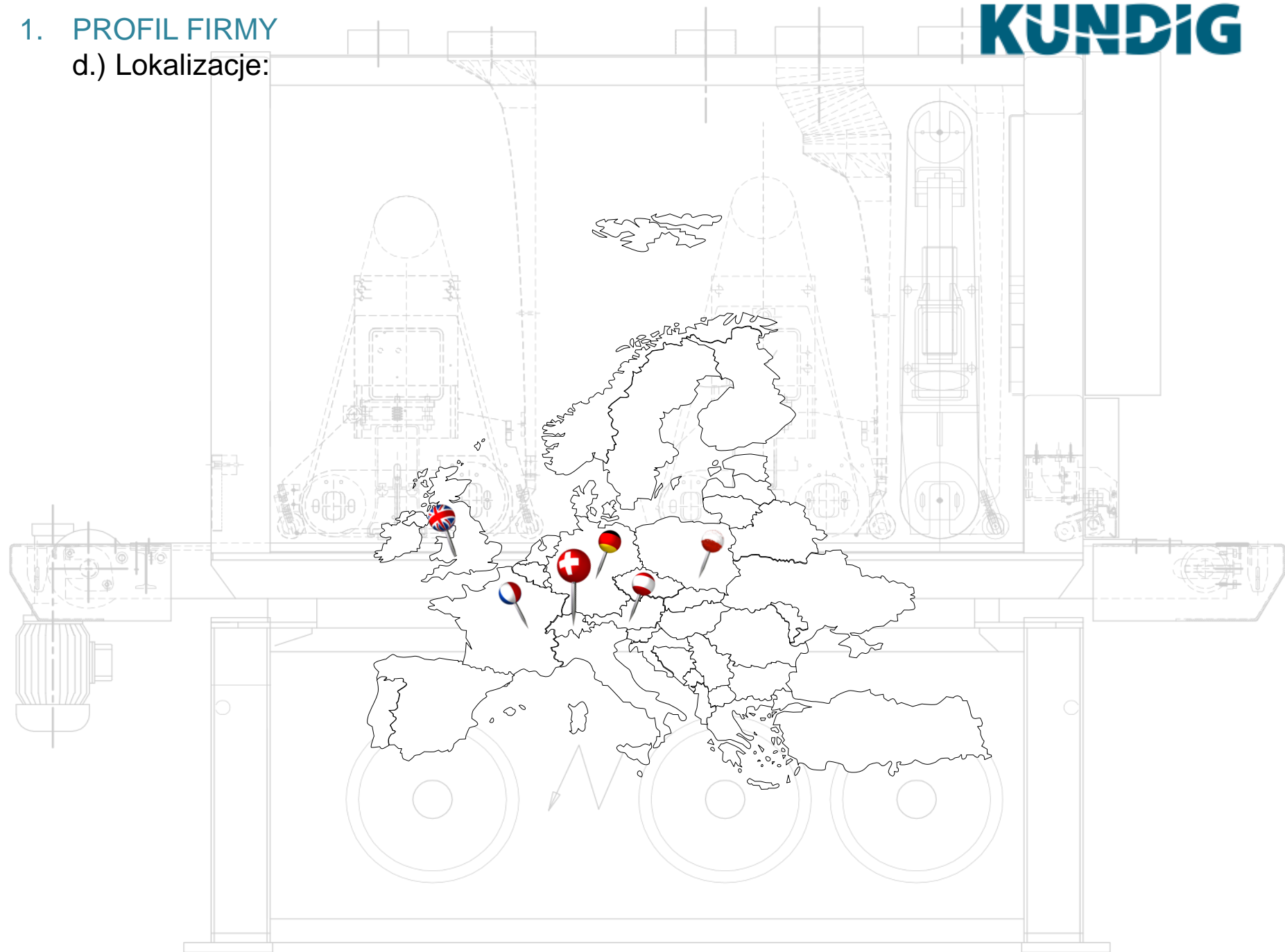
c.) Struktura Firmy:



1. PROFIL FIRMY

d.) Lokalizacje:

KUNDIG



1. PROFIL FIRMY

e.) Zakłady Produkcyjne:

KUNDIG



KÜNDIG AG, Szwajcaria



KÜNDIG GmbH, Niemcy

1. PROFIL FIRMY

f.) Dane Kluczowe:

KUNDIG

Obrót (skonsolidowany): 27 Mio CHF / 2016

Łączne zatrudnienie: 107 / 2016

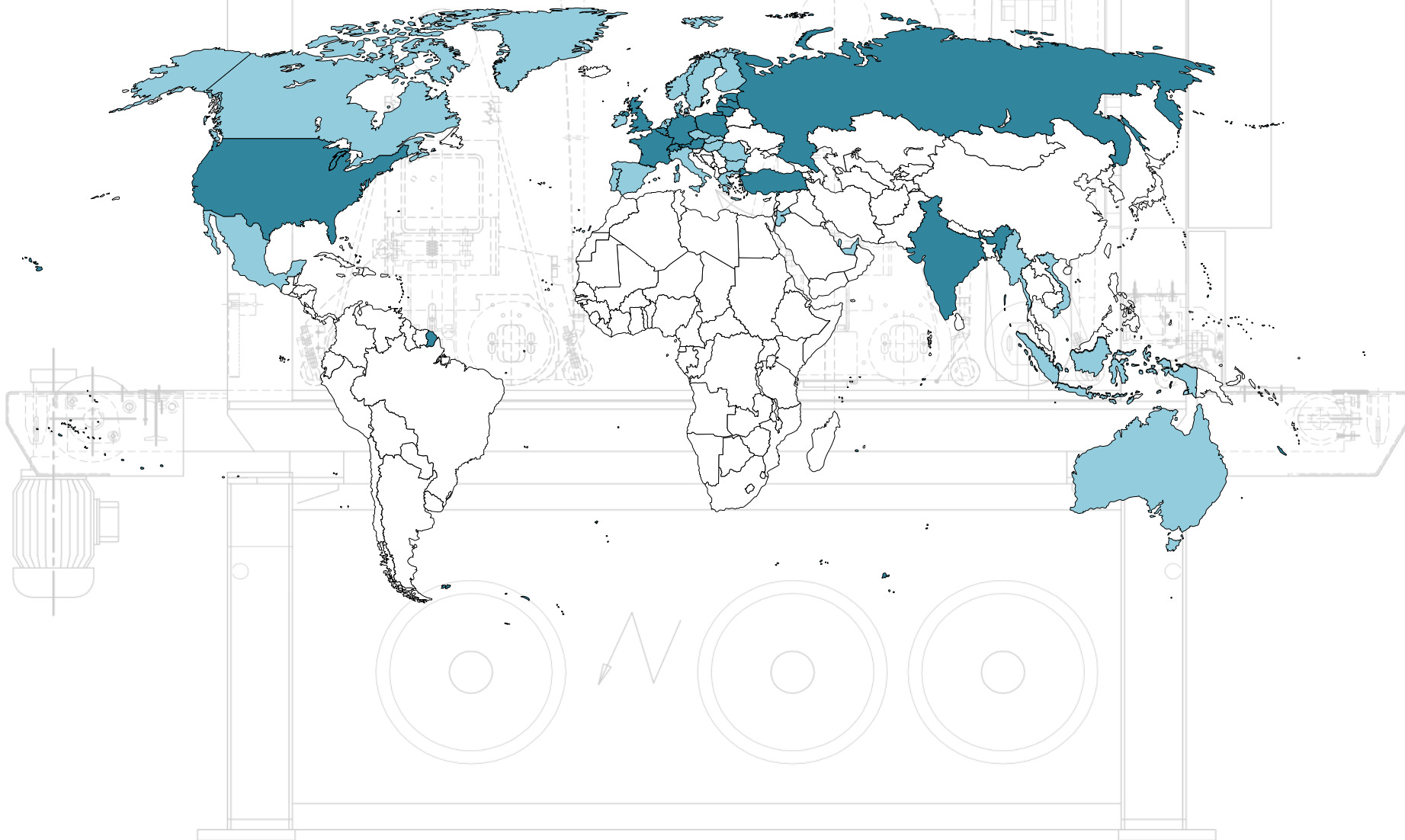
Ilość wyprodukowanych maszyn: 384 / 2016



1. PROFIL FIRMY

g.) Główne Rynki:

KUNDIG





The image is a detailed technical drawing of a wide belt grinder. It shows a top-down view of the machine's main body, which is a large rectangular frame. Inside the frame, there are two large grinding wheels mounted on a common shaft. The drawing includes various mechanical details such as bearings, gears, and drive mechanisms. A motor is shown on the left side, connected to the drive mechanism. The drawing is rendered in a clean, technical style with solid and dashed lines. The text is overlaid on the central part of the drawing.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a. PREMIUM

b. BRILLIANT (opatentowany)

c. TECHNIC (rozwiązania indywidualne)

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG



- Seria **PREMIUM** jest znana na całym świecie ze względu na najwyższą jakość oraz precyzję.
- Wszystkie szlifierki mają zainstalowane agregaty w standardowej pozycji.
- Te modele łączą najnowszą technologię z łatwością obsługi.
- Szlifierki tej serii wyróżniają się niezawodnością, precyzją oraz wydajnością po wielu latach pracy.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

STANDARDOWE Opcje:

- Stała wysokość stołu roboczego
- Maks. grubość obrabianego elementu 200 mm
- Bezstopniowa regulacja naddatków
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
- Pomiar wysokości elementu obrabianego na całej szerokości stołu roboczego
- 7-calowy kolorowy dotykowy wyświetlacz OMRON
- Programowanie szybkiego uruchomienia procesu
- Pamięć TEACH-IN
- System ENORMATIC (= Smart Set)
- Tryb oszczędności energii Eco*

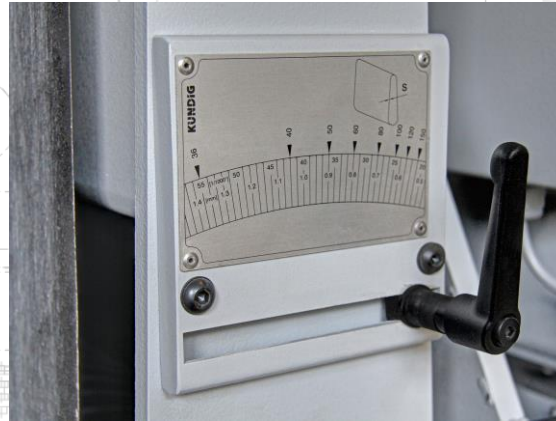


PREMIUM - 1 - 650 (26") - K

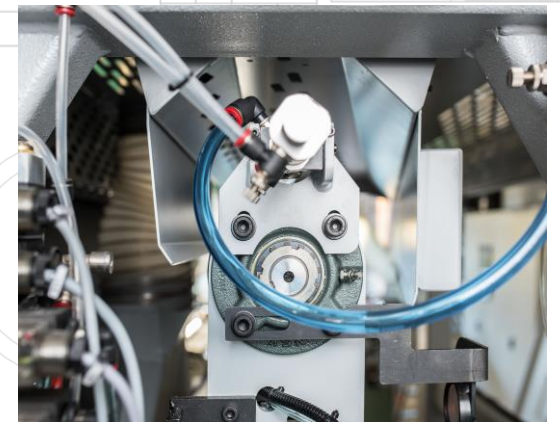
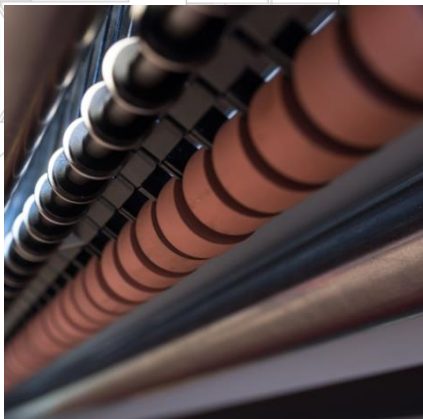
2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG



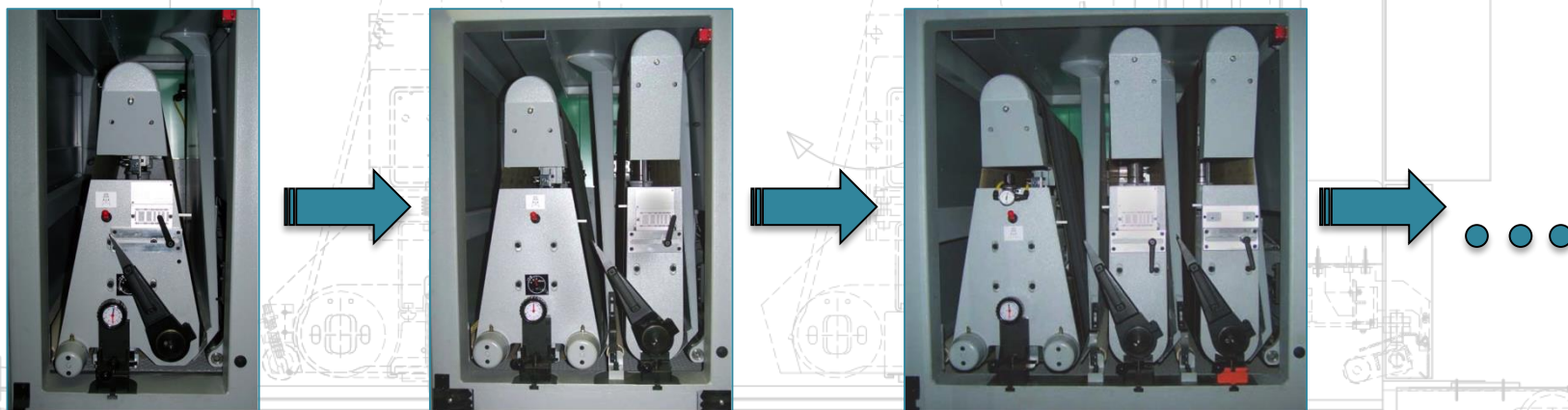
ZDJĘCIA



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

- Dzięki modułowej budowie szlifierek serii **PREMIUM** każda z nich może być w łatwy sposób skonfigurowana razem z klientem.



- Dostępne szerokości robocze:

- 650 mm (26"), 1100 mm (43"), 1350 mm (53"),
1600 mm (63"), 1900 mm (75"), 2200 mm (87")

Nasz standard projektowania jest zgodny z wymaganiami Klienta !

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty:

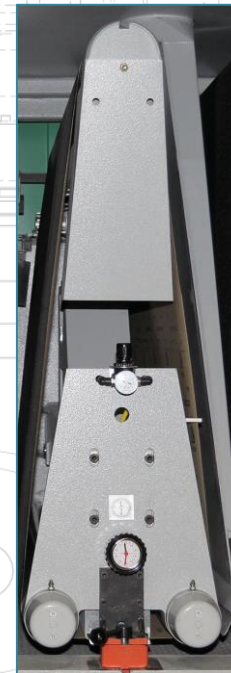
STOPY

Specyfikacja:

- air cushion (poduszka powietrzna)
- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

KOMBI (Wał + Trzewik)

Specyfikacja:

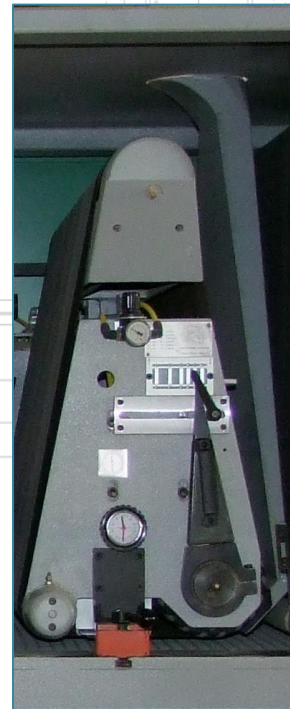
- air cushion (poduszka powietrzna)
- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment

+

- Wał / stalowy
- Wał / gumowany

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

Wał Kalibrujący:

Specyfikacja:

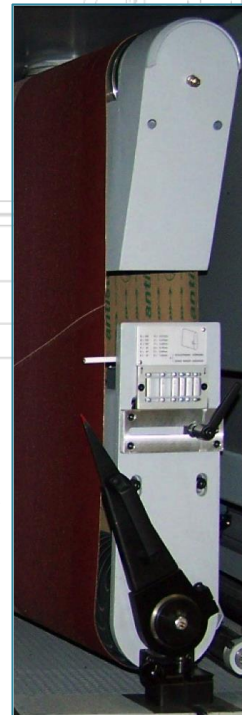
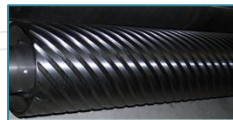
- Rowkowany wał stalowy
- Rowkowany wał gumowany

Średnica:

- 160 mm
- 180 mm
- 220 mm
- 310 mm

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

Agregat Poprzeczny (standard)

Specyfikacja:

- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

Agregat Poprzeczny
(Wykończenie Super finish)



Specyfikacja:

- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

Agregat ze szczotkami talerzowymi

Specyfikacja:

- Średnica każdego talerza \varnothing 125 mm (5")
- Cały agregat z talerzami oscyluje
- Bezstopniowa zmienna regulacja oscylacji
- Bezstopniowa regulacja szybkości rotacji szczotek
- Bezstopniowa zmienna wysokość robocza całego agregatu
- Każdy trzpień wyposażony jest w system szybkiej wymiany tarczy ze szczotkami, bez użycia jakichkolwiek narzędzi.



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

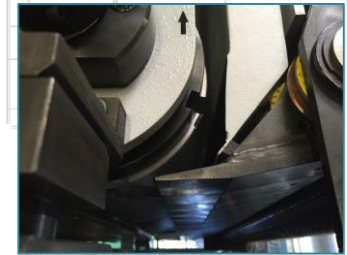
KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są agregaty :

Głowica strugająca

Specyfikacja:

- Wysokiej jakości elementy skrawające renomowanej firmy OERTLI
- Średnica \varnothing 180 mm (7")
- Wbudowany system anti-kickback to system zapobiegający szybkiemu cofnięciu materiału, spowodowanemu zastosowaniem zbyt szybkiego posuwu



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są opcje dodatkowe:

Vacuum:



Urządzenie vacuum (stół podciśnieniowy) jest niezbędne dla elementów bardzo wąskich, cienkich oraz lakierowanych.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są opcje dodatkowe:

Systemy czyszczące obrabiane elementy:



Szczotka

 **ECS**
Eco Cleaning System



Rotujące
odmuchiwalce

"AIR SWORD"

- Sprężone powietrze wytwarzane jest przez wewnętrzny system wentylacji napędzany silnikiem.
- Oznacza to że czyszczenie elementów z wykorzystaniem tego systemu, nie wymaga kosztownego w eksploatacji regularnego dopływu sprężonego powietrza z zewnętrznego systemu dystrybucji.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są opcje dodatkowe :

Szczotka strukturyzująca:



Na zewnątrz maszyny



Wewnątrz maszyny

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

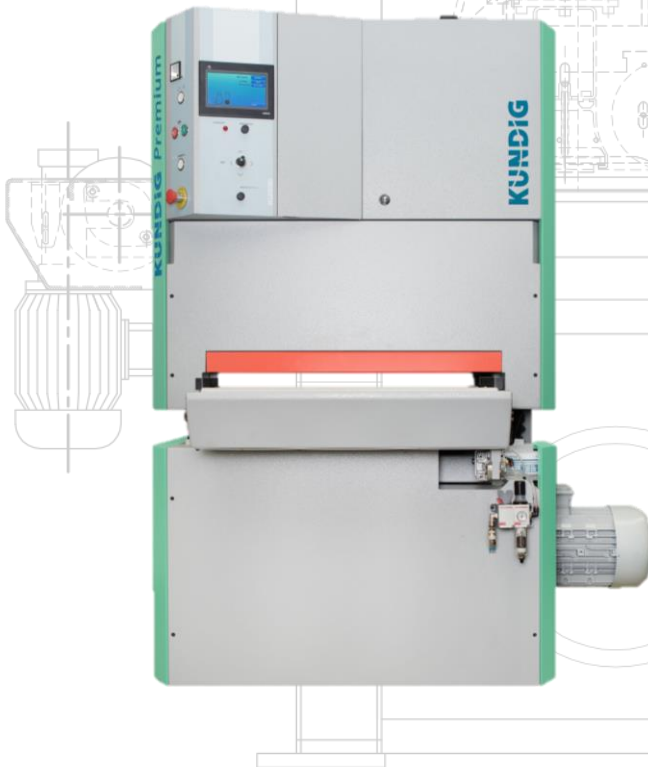
KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są opcje dodatkowe :

Możliwość obróbki przedmiotów o grubości większej niż 200mm :

Podnoszenie maszyny może być zwiększone z 200 mm do 400 mm a nawet więcej.

Precyzja szlifowania będzie taka sama jak w wersji standardowej.



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a.) PREMIUM

KUNDIG

W serii **PREMIUM** dostępne są opcje dodatkowe :

Stoły podawcze i odbiorcze:



Dostępne również inne rozwiązania.

A detailed technical drawing of a wide belt grinder. The drawing shows a top-down view of the machine's internal components, including two large grinding wheels, a motor, and various mechanical parts. Dashed lines indicate the movement of the grinding wheels and the grinding belt. The text is overlaid on the central part of the drawing.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a. PREMIUM

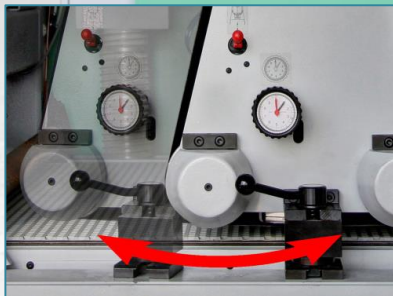
b. BRILLIANT (opatentowany)

c. TECHNIC (rozwiązania indywidualne)

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG



- Seria **BRILLIANT** w porównaniu do serii **PREMIUM** ma dodatkowo w standardzie **co najmniej jeden agregat Oblique**.
- **OBLIQUE - TECHNOLOGY** jest opatentowana i łączy w sobie precyzyjność, wydajność szlifowania i produktywność z maksymalną łatwością obsługi.
- 75 % naszych maszyn jest tworzona z co najmniej 1 agregatem **OBLIQUE**. Bez znaczenia czy są to rzemieślnicy czy klienci industrialni.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

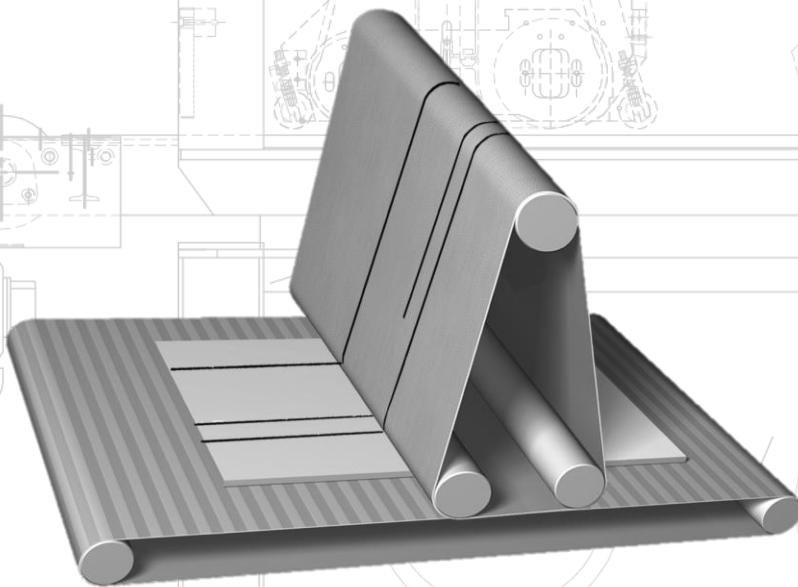
Dlaczego KÜNDIG stworzył technologię OBLIQUE ?

Początkową sytuacją były niezadowalające wyniki szlifowania osiągnięte za pomocą równoległych (tradycyjnych) urządzeń do szlifowania taśm szerokich.

Niezależnie od kogo zostały dostarczone lub wyprodukowane.

DEFINICJA Równoległego Agregatu Szlifującego:

Oś tradycyjnego agregatu szlifierki szerokotaśmowej jest równoległa do osi transportera.

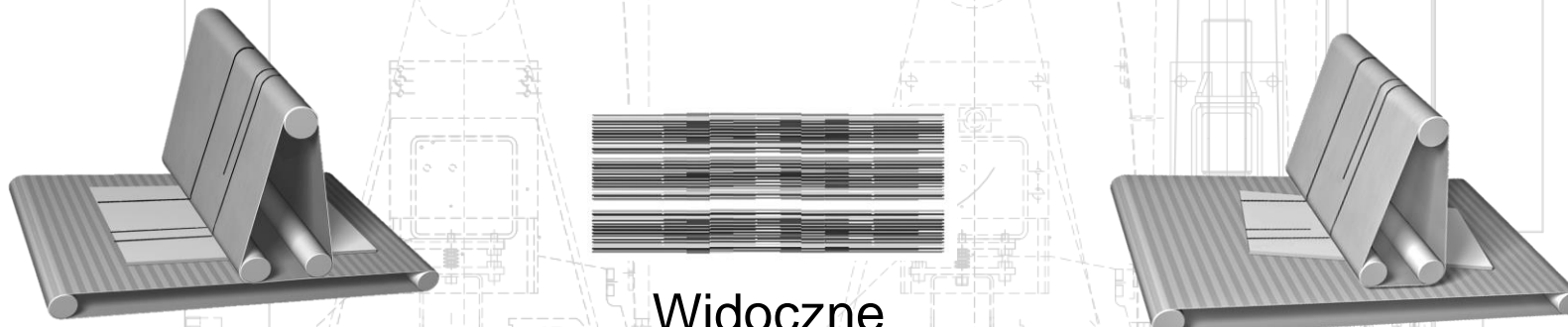


2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

“Agregat Równoległy”



Widoczne
rysy!

PROBLEM 1:

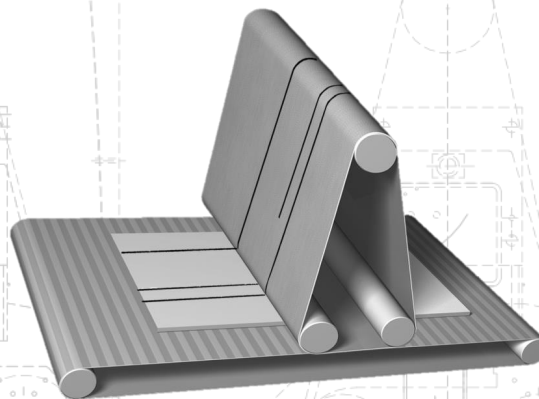
- Taśmy ścierne, nawet te najwyższej jakości po krótkim czasie wykazują nieuniknione uszkodzenia oraz „zabicie” ziarna taśmy podczas pracy na szlifierce.
- Te nieregularności prowadzą do widocznych i nieakceptowalnych śladów (grzbiety, paski itp.) na obrabianym elemencie.
- Jakość powierzchni staje się coraz gorsza podczas procesu szlifowania.
- Szczególnie na delikatnych powierzchniach jak fornir, lakier lub plastic taki negatywny efekt jest nieakceptowalny.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

“Agregat Równoległy”



PROBLEM 2:

- Agregaty równoległe szlifują (ściniają) przeważnie w kierunku włókien drzewnych.
- Kiedy taśma ścierna zatyka się lub traci ostrość włókna drzewne nie będą ścinane lecz dociskane do powierzchni obrabianego elementu.
- Docelowo prowadzi to do podniesienia się włókien po procesie lakierowania.
- Rezultatem jest nierówna i słaba jakość powierzchni.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KÜNDIG

IDEA firmy KÜNDIG: “ **OBLIQUE – TECHNOLOGY** “

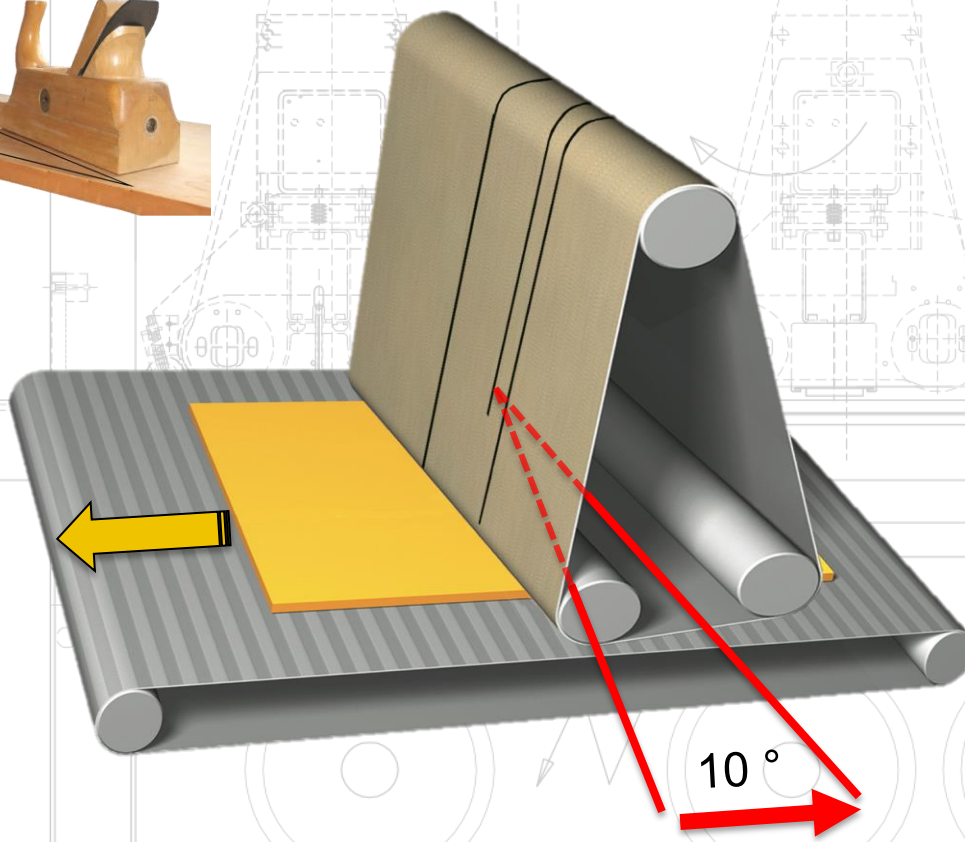
- Aby uniknąć problemów z powierzchnią elementów, nasi inżynierowie wpadli na pomysł wprowadzenia przesuwanych agregatów szlifierskich.
- Oznacza to że taśmy ścierne nie oscylują już równoległe do taśmy transportera.
- Pokazało to że ubytki taśm ściernych są przesuwane delikatnie na boki z każdą rotacją i nie są już widoczne na obrabianym elemencie.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

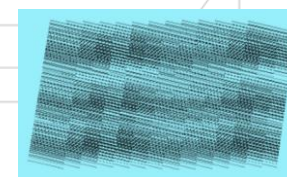
b.) BRILLIANT

KÜNDIG

Rozwiązanie firmy KÜNDIG: “ **OBLIQUE – TECHNOLOGY** ”



USTAWIENIE
STANDARDOWE



OBLIQUE

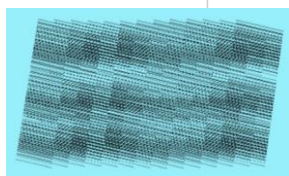
Agregat **OBLIQUE** ukrywa nieprawidłowości i ubytki taśm ściernych !

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

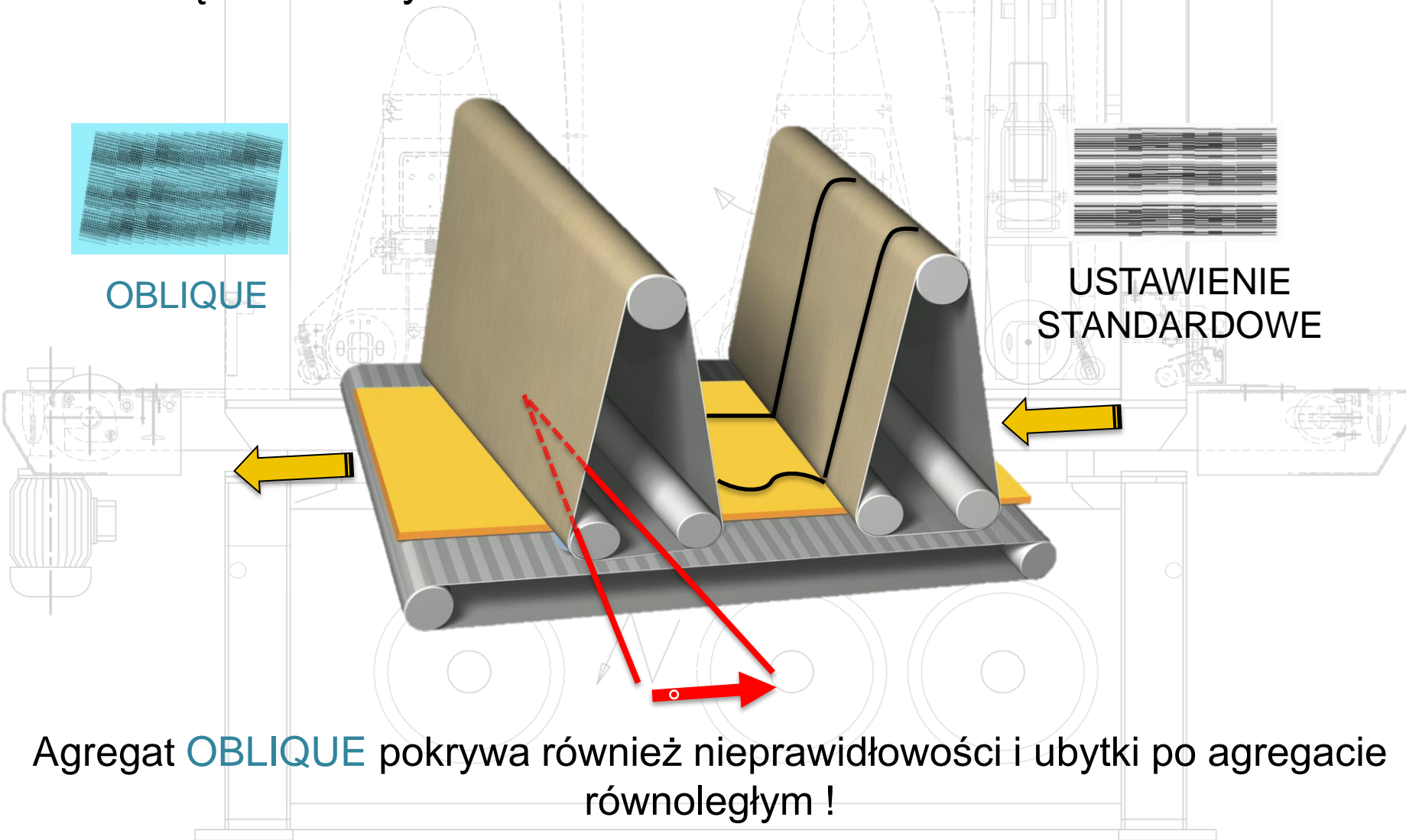
b.) BRILLIANT

KÜNDIG

Rozwiązanie firmy KÜNDIG: “ **OBLIQUE – TECHNOLOGY** ”



OBLIQUE



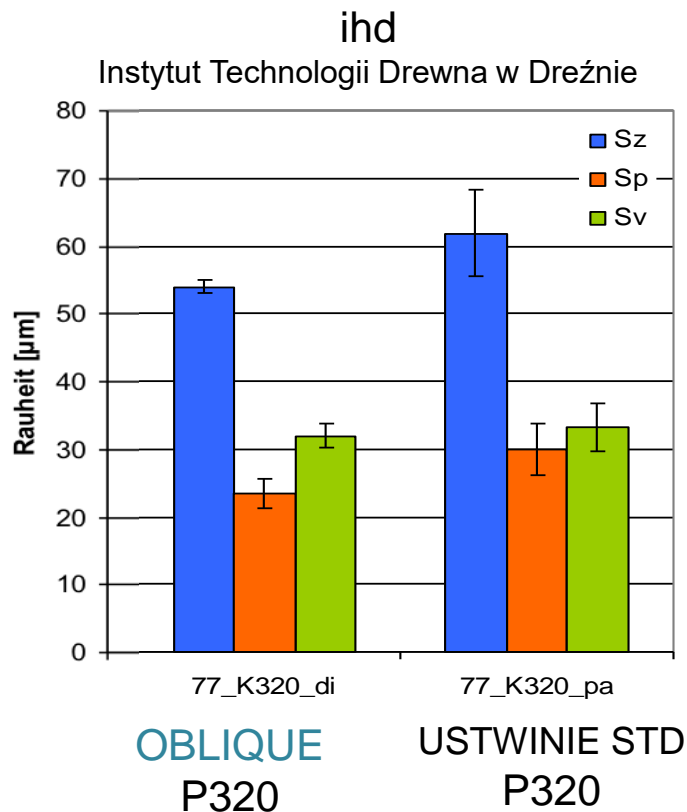
**USTAWIENIE
STANDARDOWE**

Agregat **OBLIQUE** pokrywa również nieprawidłowości i ubytki po agregacji równoległym !

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

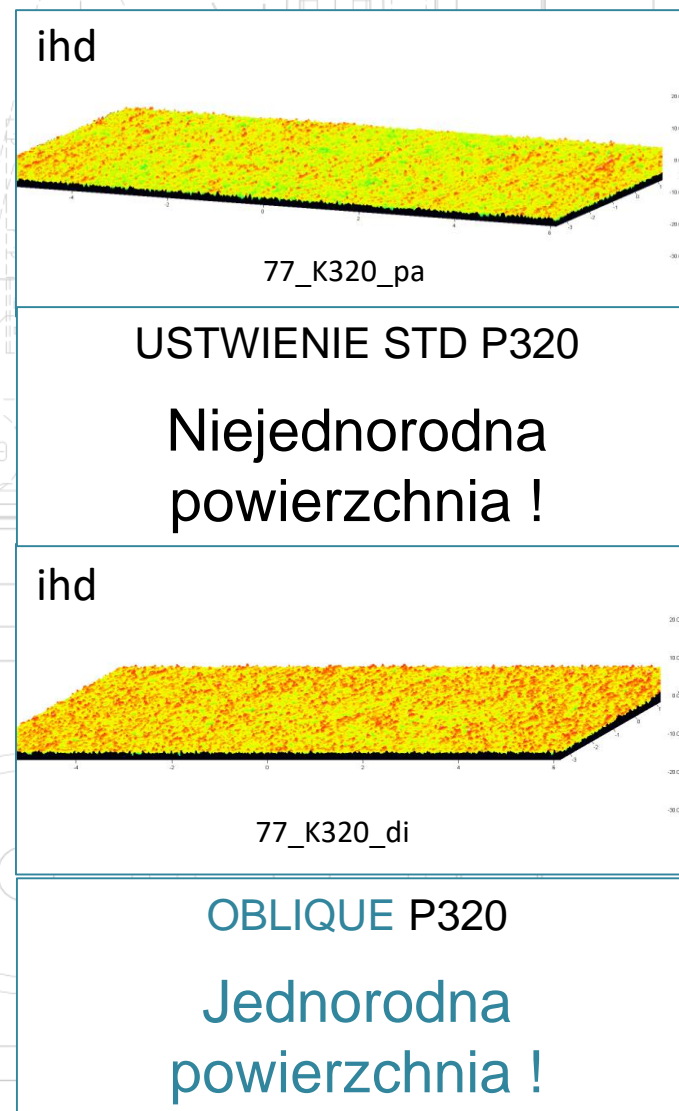
Rozwiązanie firmy KÜNDIG: “ OBLIQUE – TECHNOLOGY ”



Sz = Średnia arytmetyczna:
5 najwyższych wierzchołków i 5
największych zagłębień powierzchni
pomiarowej

Sp = najwyższy punkt

Sv = największe zagłębienie



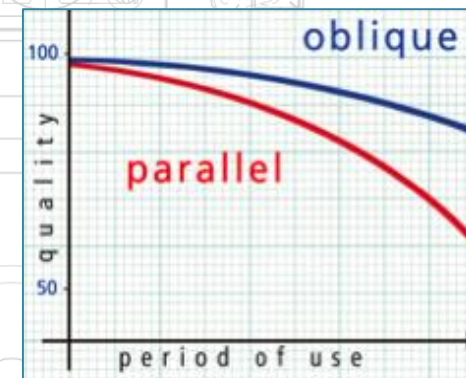
2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

Zalety technologii **OBLIQUE**:

- Absolutnie jednorodna powierzchnia !
- Brak śladów po oscylacji!
- Brak efektu wstawiania włókien drzewnych!
- Doskonałe szlifowanie pod lakierowanie!
- Mniejsze zużycie taśm ściernych!
- Mniejsze zużycie lakierów poprzez lepiej przygotowaną powierzchnię !
- Mniejsze obciążenie szlifierki!
- Poprawa jakości !
- Prosta obsługa techniczna !



SANDING IDEAS – IDEAS THAT GET THE JOB DONE !

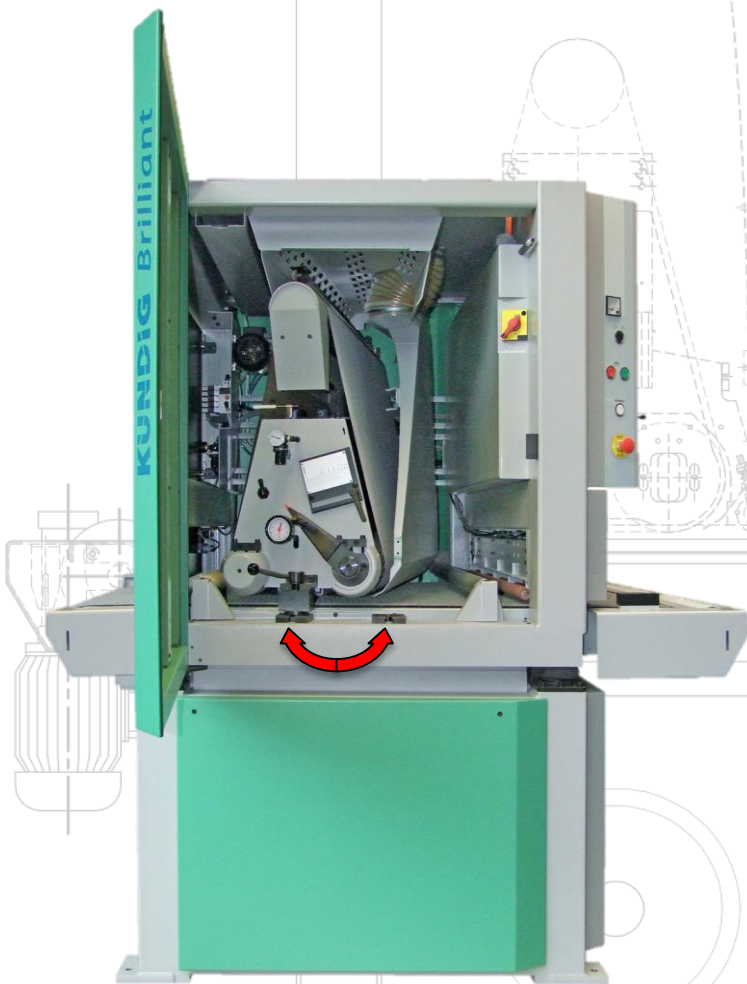
2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

STANDARDOWE Opcje

- Wysokowydajne urządzenie VACUUM
- Stała wysokość stołu roboczego
- Maks. grubość obrabianego elementu 200 mm
- Bezstopniowa regulacja naddatków
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
- Pomiar wysokości elementu obrabianego na całej szerokości roboczej
- 7-calowy kolorowy dotykowy wyświetlacz OMRON
- Programowanie szybkiego uruchomienia procesu
- Pamięć TEACH-IN
- System ENORMATIC (= Smart Set)
- Tryb oszczędności energii Eco*



BRILLIANT - 1 – 650 (26") – K

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

- Dzięki modułowej budowie szlifierek serii **PREMIUM** każda z nich może być w łatwy sposób skonfigurowana razem z klientem.
- Wszystkie agregaty szlifierskie z serii **PREMIUM** są również dostępne w serii **BRILLIANT** i mogą być połączone z agregatem **OBLIQUE**.

- Dostępne szerokości robocze:

- 650 mm (26"), 1100 mm (43"), 1350 mm (53"),
1600 mm (63"), 1900 mm (75"), 2200 mm (87")

Nasz standard projektowania jest zgodny z wymaganiami Klienta !

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

Dla serii **BRILLIANT** dostępne są **dotatkowe** agregaty szlifierskie:

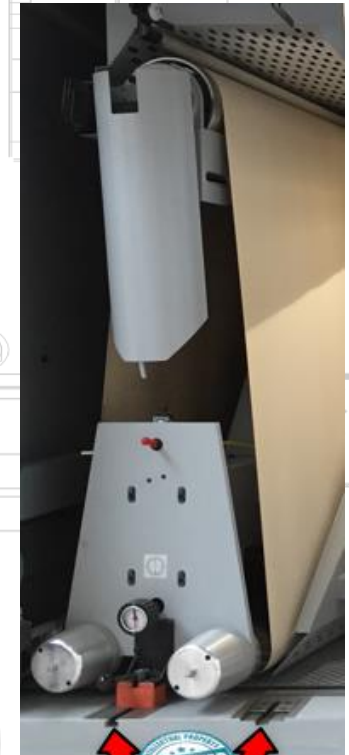
STOPY

Specyfikacja:

- air cushion (poduszka powietrzna)
- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

Dla serii **BRILLIANT** dostępne są **dodatkowe** agregaty szlifierskie :

KOMBI (Wał + Trzewik)

Specyfikacja:

- air cushion (poduszka powietrzna)
- 35 mm (0,88") segment
- 22 mm (1,37") segment

+

- Wał / stalowy
- Wał / gumowany

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG

Dla serii **BRILLIANT** dostępne są **dodatkowe** agregaty szlifierskie :

WAŁ KALIBRUJĄCY

Specyfikacja:

- Rowkowany wał stalowy
- Rowkowany wał gumowany

Średnica:

- 160 mm
- 180 mm
- 220 mm
- 310 mm

Długość pasów ściernych:

- 1900 mm
- 2000 mm
- 2620 mm
- 3250 mm



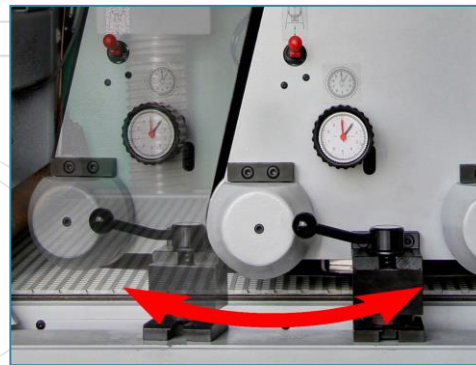
2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG



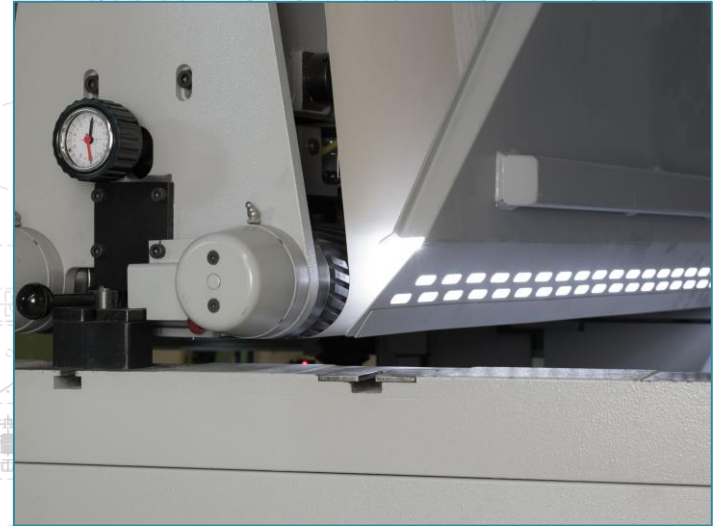
ZDJĘCIA



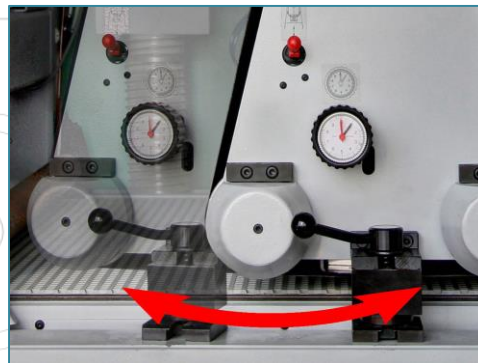
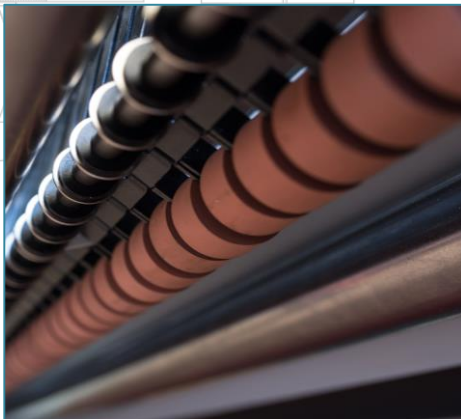
2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

b.) BRILLIANT

KUNDIG



ZDJĘCIA



A detailed technical drawing of a wide belt sander. The drawing shows a top-down view of the machine's internal components, including the motor, drive shafts, and the grinding mechanism. The text is overlaid on the central part of the drawing.

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

a. PREMIUM

b. BRILLIANT (opatentowany)

c. TECHNIC (rozwiązania indywidualne)

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

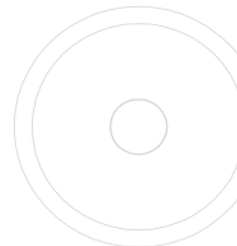
Szlifierki z serii **TECHNIC** są wysoce dostosowane do potrzeb klienta z którym odbywa się ścisła współpraca przy jej tworzeniu.

Nasz standard projektowania jest zgodny z wymaganiami Klienta !



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE
c.) TECHNIC

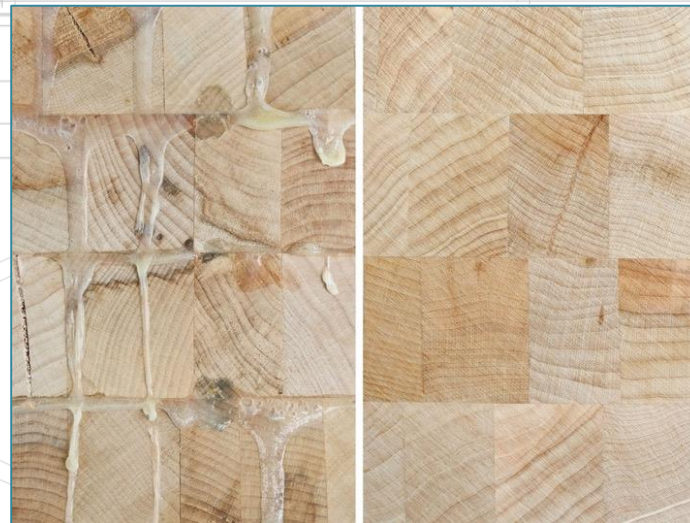
BoTop = Szlifowanie od góry i od dołu w jednym przejściu



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

BoTop = Agregaty szlifierskie z góry i dołu



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE
c.) TECHNIC

BoTop = Agregaty szlifierskie z góry i dołu



KUNDIG

+



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

Linia UV: BEROTU



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

Linia UV: BEROTU



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

c.) TECHNIC

KUNDIG

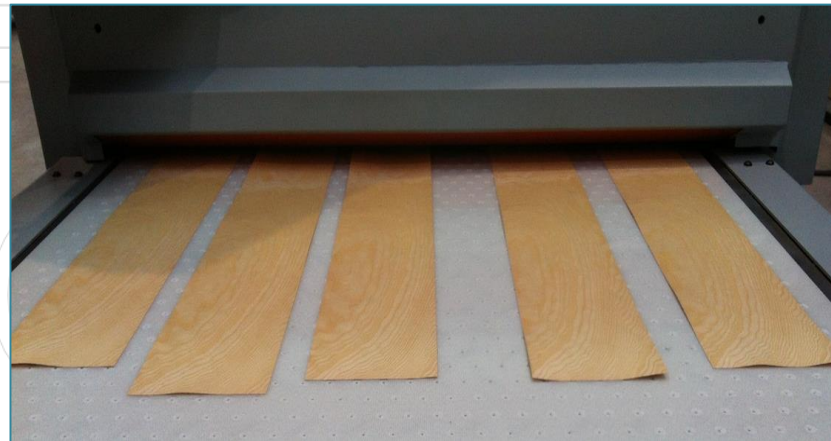
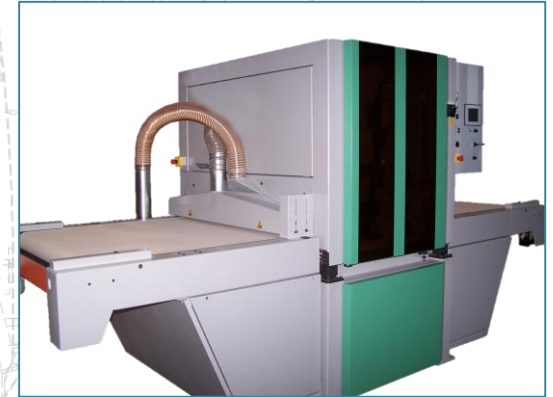
Materiał do izolacji:



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

Wysoka Precyzja: Fornir, (tolerancja +/- 0,02 mm)



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE
c.) TECHNIC

KUNDIG

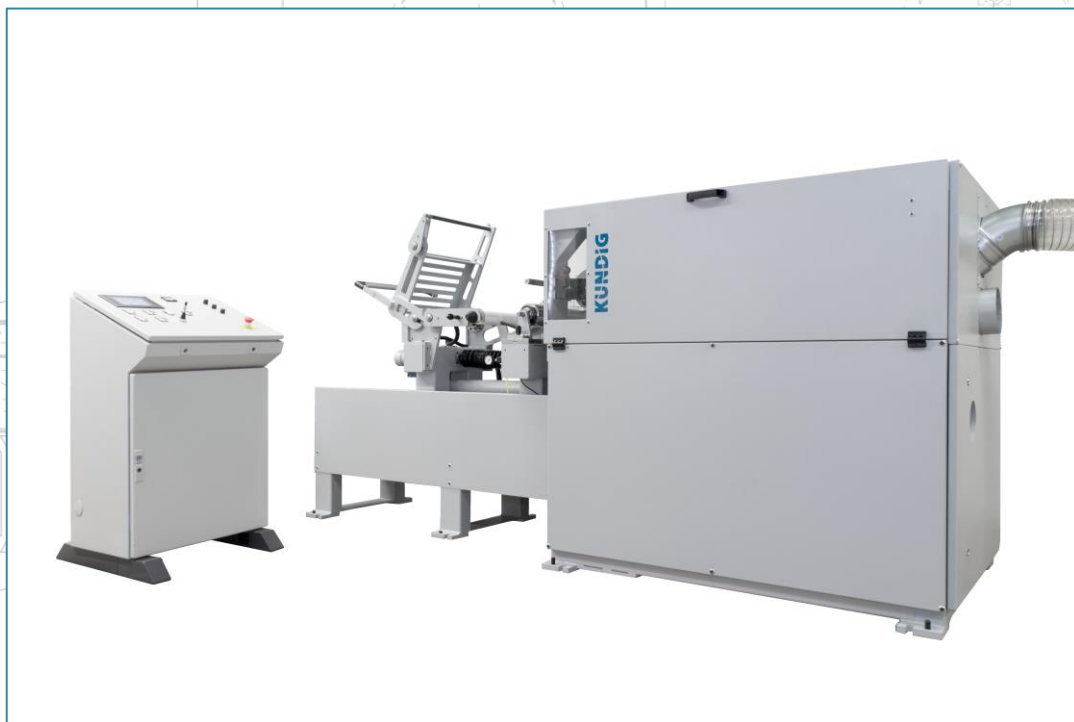
Wysoka Precyzja: Plaster Miodu, (tolerancja +/- 0,01 mm)



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE
c.) TECHNIC

KUNDIG

Wysoka Precyzja: Szlifowanie pasów, (tolerancja +/- 0,01 mm)



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

Wysoka Precyzja: Szlifowanie Korka (tolerancja +/- 0,02mm)



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

KUNDIG

Wysoka Precyzja: HIGH HPL & CPL: (tolerancja +/- 0,01 mm)



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

c.) TECHNIC

KUNDIG

Szlifierka : do nart, desek snowboardowych, instrumentów muzycznych



2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE c.) TECHNIC

Maszyny do strukturyzacji:





1. PROFIL FIRMY

2. SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE

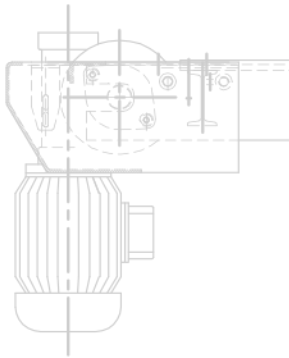
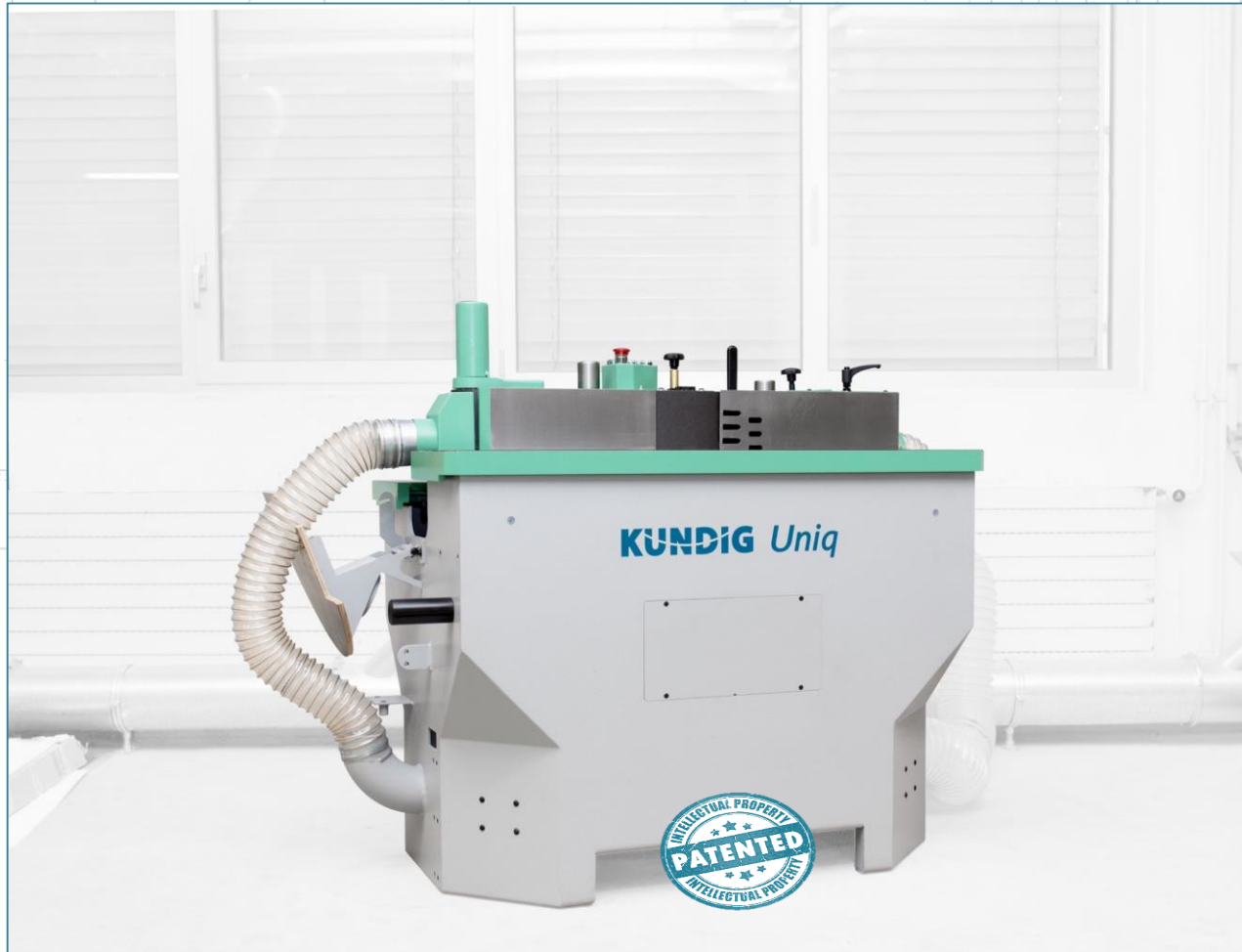
3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYŹN

3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - “the unique one” (opatentowany):

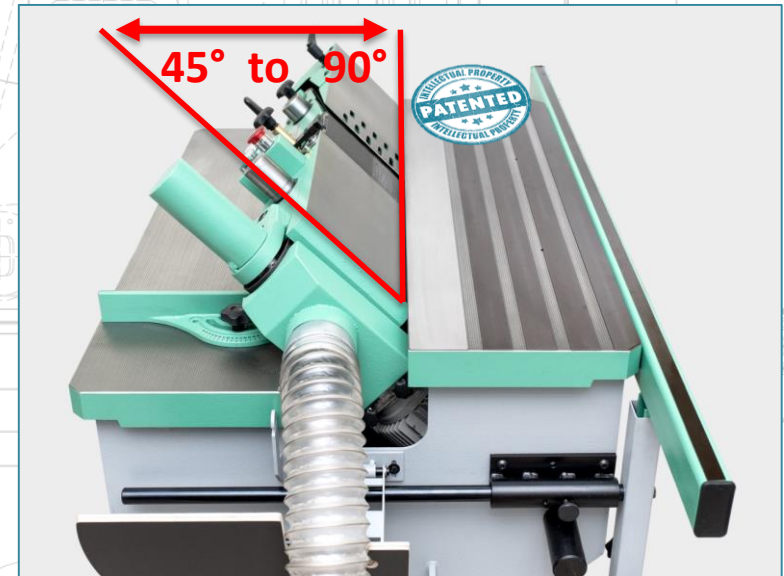


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - “the unique one” (opatentowany):

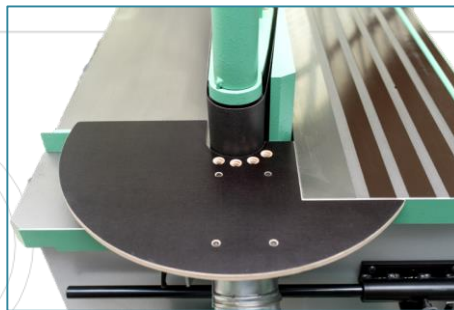
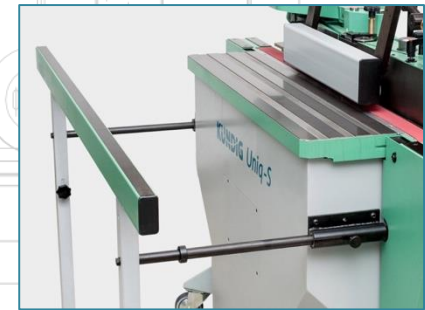
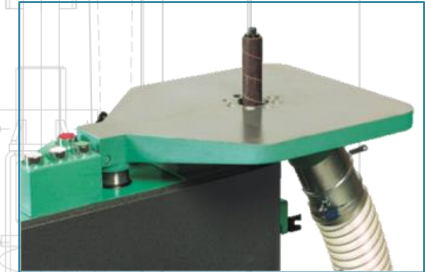


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - “the unique one” (opatentowany):



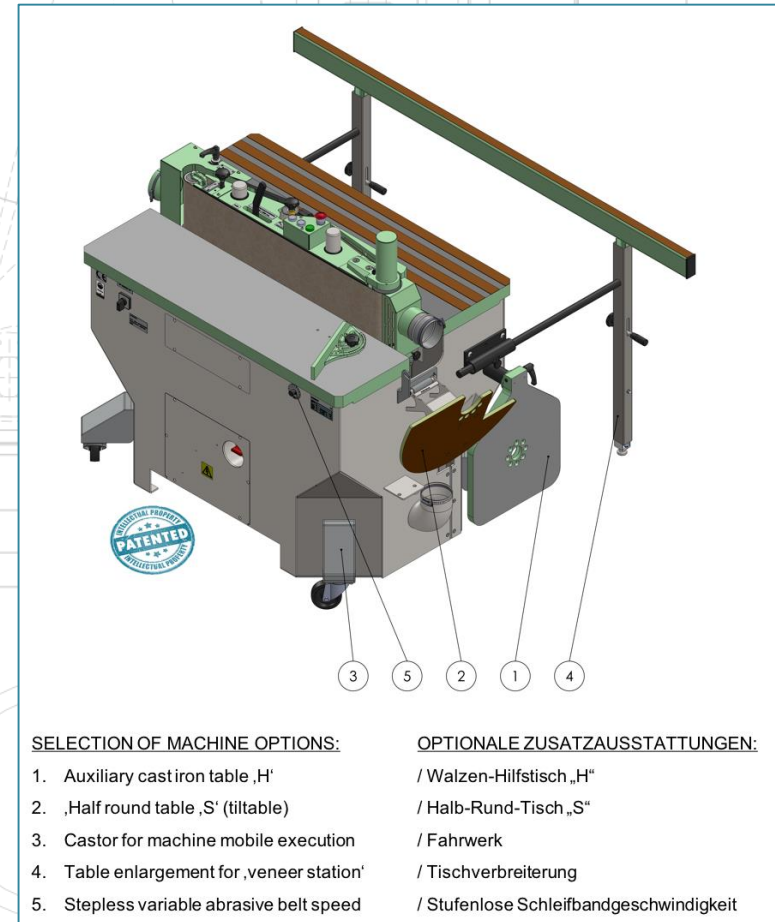
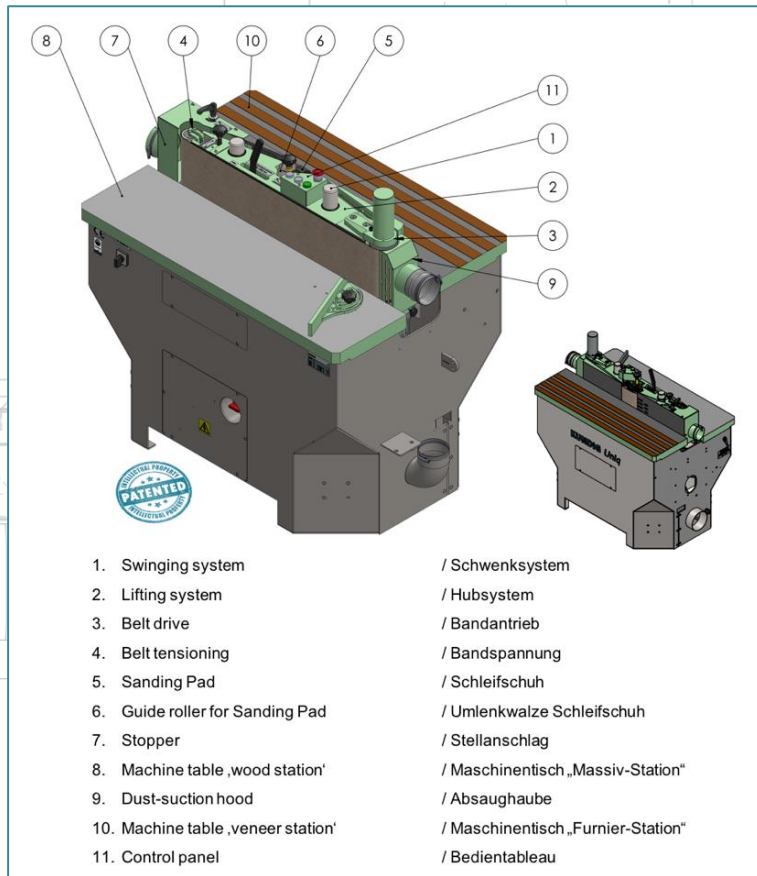
ZDJĘCIA

3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - “the unique one” (opatentowany):



3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - S - “the unique one” (opatentowany):

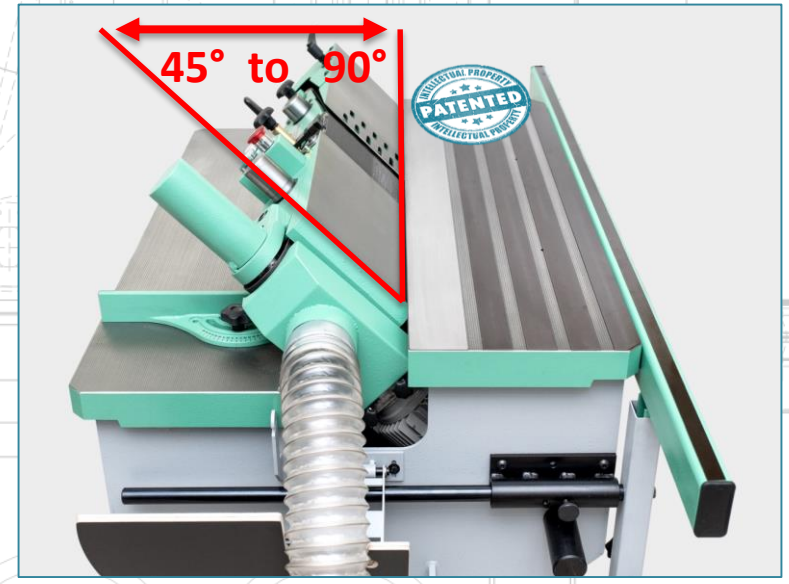


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series



UNIQ - S - “the unique one” (opatentowany):

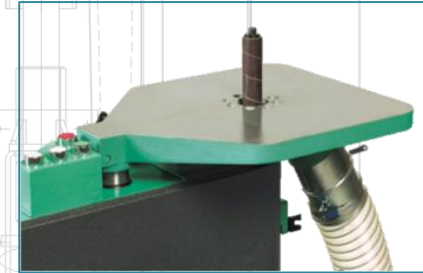


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

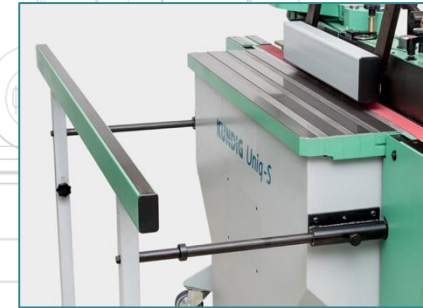
UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - S - “the unique one” (opatentowany):



ZDJĘCIA

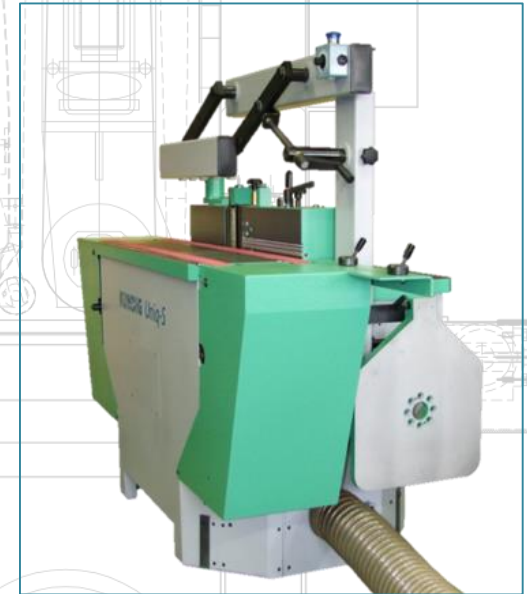
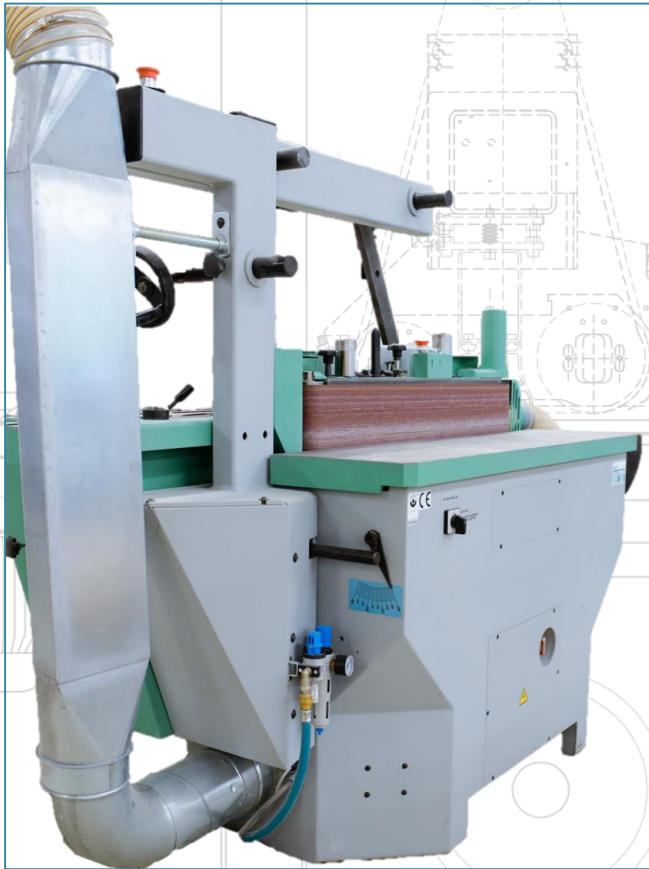


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - S - “the unique one” (opatentowany):



ZDJĘCIA



3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

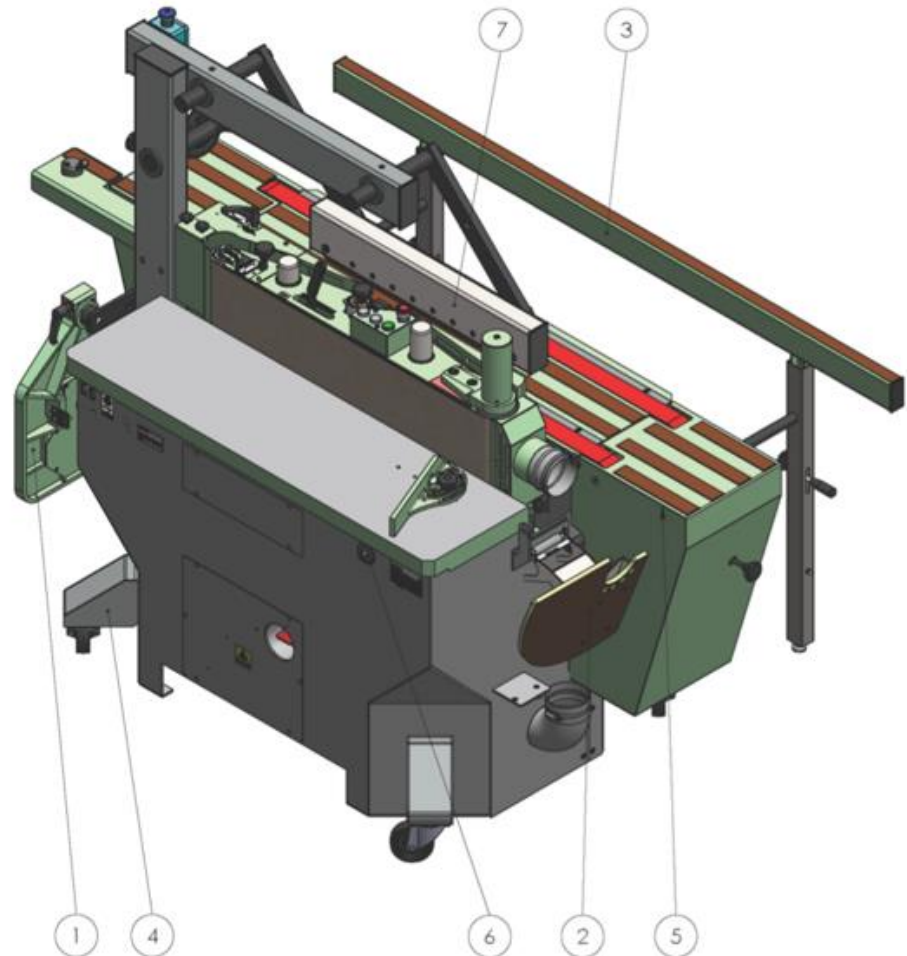
UNIQ series

KUNDIG

UNIQ - S - "the unique one" (opatentowany):

Machine options for **UNIQ-S** :

1. cast iron table "H"
2. half round table "S"
3. main table enlargement
4. machine mobile by castors
5. 2nd feeding belt
6. stepless sanding belt speed
7. transportation belt to the top

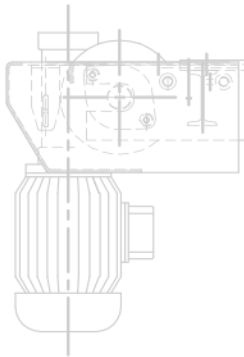


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYŹN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):

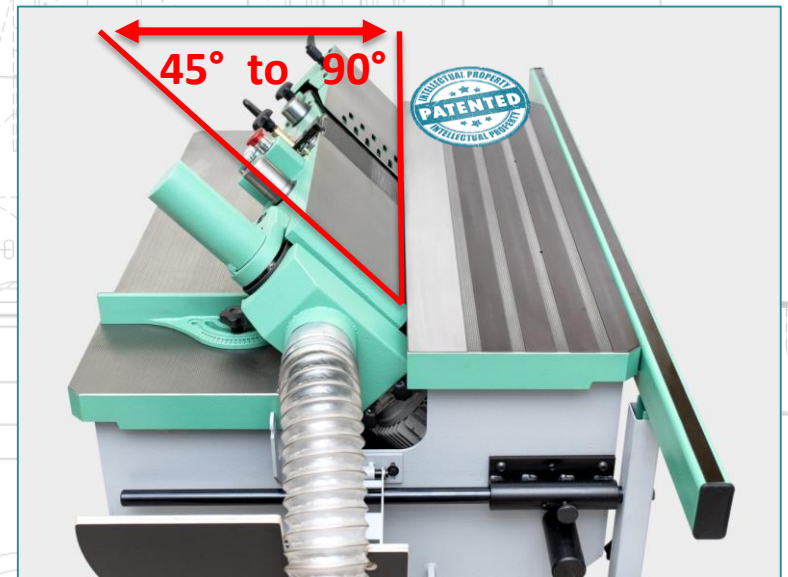


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):

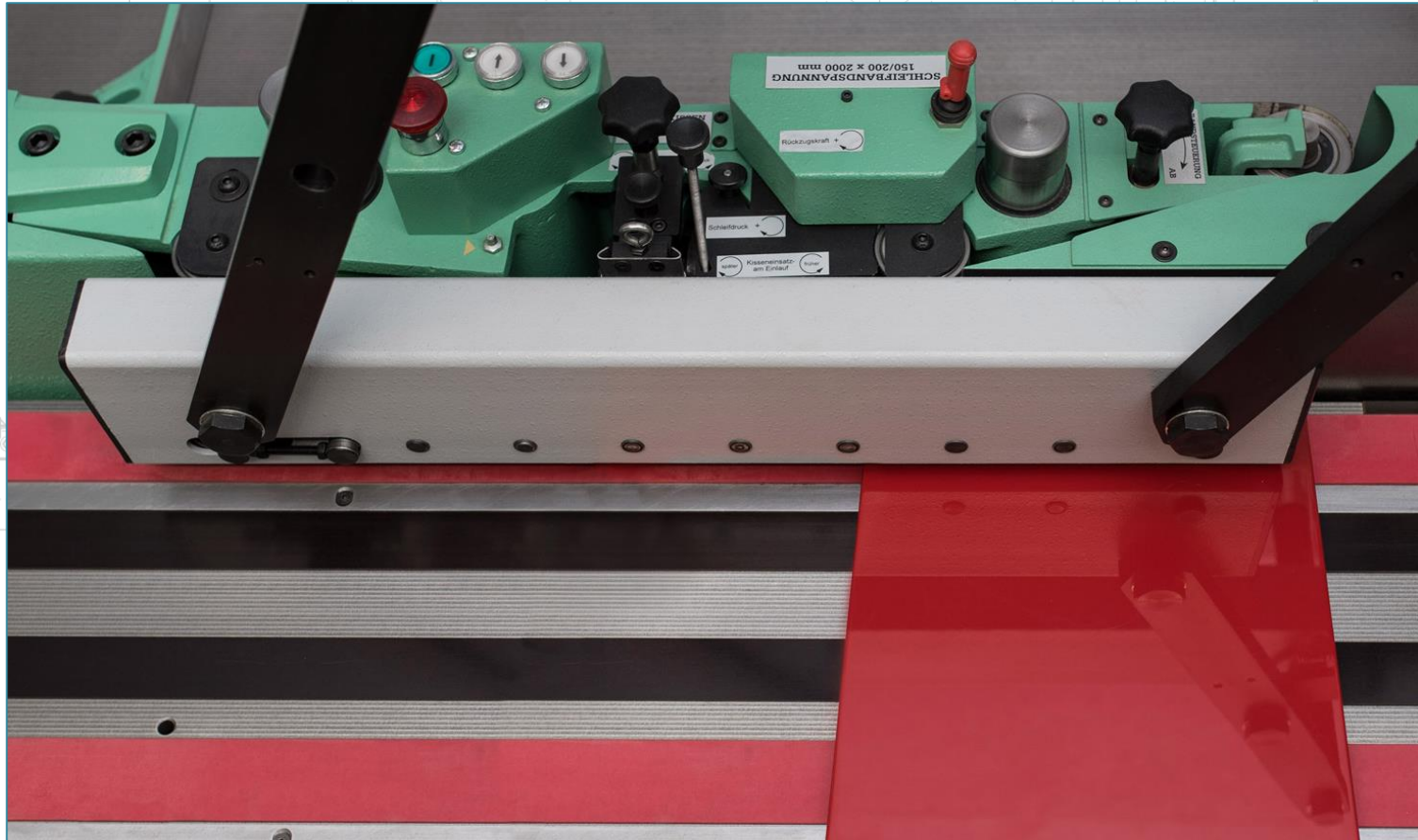


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):

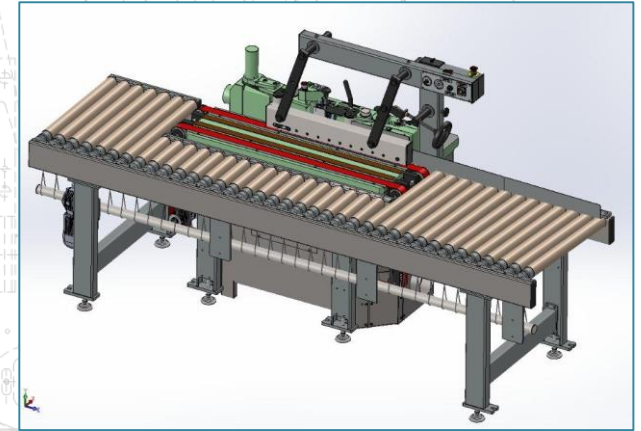


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):

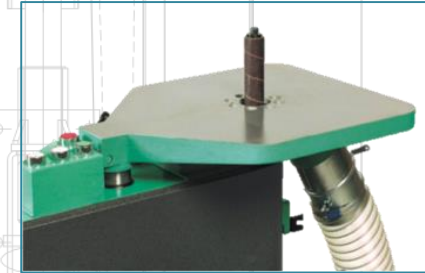


3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

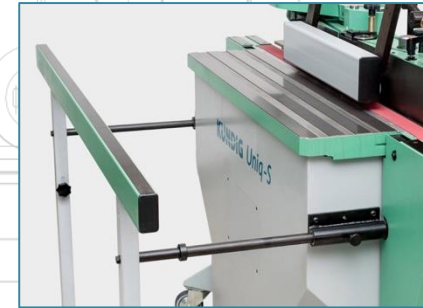
UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):



ZDJĘCIA



3. SZLIFIERKI DO WĄSKICH PŁASZCZYZN

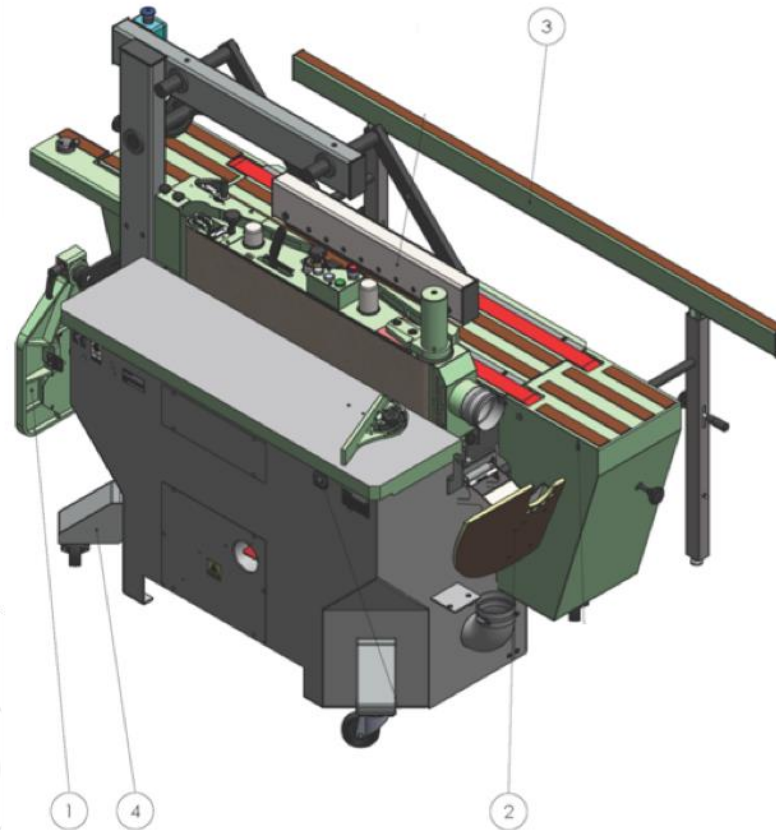
UNIQ series

KUNDIG

UNIQ – S – L (lacquer) - “the unique one” (opatentowany):

Machine options UNIQ-S-L:

1. Auxiliary cast iron table "H"
2. Half round table "S"
3. Table enlargement
4. Machine mobile





The image is a technical line drawing of a sanding machine. It shows a top-down view of the machine's internal components, including a motor on the left, a central sanding drum, and various rollers and guides. The word "KUNDIG" is printed in a bold, blue, sans-serif font in the upper left quadrant of the drawing. Dashed lines indicate the movement of parts, and there are several arrows pointing to specific components. The machine is supported by a base with four legs.

KUNDIG

SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !