


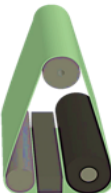



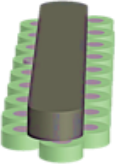




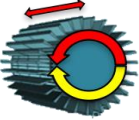
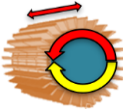
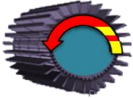


Customer/Klient		Distributor/Dystrybutor:	
		Date/Data:	
Street/Ulica		Update/Aktualizacja:	
City/Miasto		Resp. Person/Osoba odpowiedzialna:	
Country/Kraj		Phone/Telefon:	
Web/Strona www		Mobile/Komórka:	
Phone general/Telefon		Email	
Fax general/Fax		Fax	
Contact person 1/ Osoba kontaktowa		Contact person 2/ Druga osoba kontaktowa:	
Position/ Stanowisko		Position/ Stanowisko:	
Phone direct/ Telefon stacjonarny		Phone direct/ Telefon stacjonarny	
Phone mobile/ Komórka		Phone mobile/ Komórka:	
Email		Email	
Industrial sector/ Sektor przemysłowy			
Actual machine/ Aktualna maszyna			
Material to be sanded/ Materiał do szlifowania: (solid wood, veneer, lacquer, HPL/ drewno lite, okleina, lakier, HPL plastics, cement, rubber, metal/ tworzywa sztuczne, cement, guma, metal ...)			
Machine: "stand alone"/ Maszyna stojąca osobno			
Machine: "integrated in production line"/ Maszyna zintegrowana z linią produkcyjną			
Production speed [m/min]/ Wymagana prędkość posuwu [m/min]			
Working shifts/ Ilość zmian produkcyjnych na dobę			

Maximum width of work-piece / Maksymalna szerokość obrabianego elementu [mm]	
Minimum width of work-piece/ Minimalna szerokość obrabianego elementu [mm]	
Maximum length of work-piece/ Maksymalna długość obrabianego elementu [mm]	
Minimum length of work-piece/ Minimalna długość obrabianego elementu [mm]	
Maximum thickness of work-piece/ Maksymalna grubość obrabianego elementu [mm]	
Minimum thickness of work-piece/ Minimalna grubość obrabianego elementu [mm]	
Are the work-pieces twisted (bended)?/ Czy elementy obrabiane są skręcone/lukowate?	
Stock removal in 1 pass [mm] and requirement of thickness tolerances after sanding [mm]/ Usuwanie naddatku w 1 przejściu [mm] i wymagana tolerancja grubości po szlifowaniu [mm]	
Target surface (finishing target) in 1 pass [abrasive grit size]/ Cel powierzchni (cel wykończenia) w 1 przejściu [rodzaj granulacji materiału ściernego]	
Others informations... ?	

Available sanding units/ Dostępne agregaty

					
CUTTER-HEAD	ROLLER	GIANT ROLLER	COMBI	PAD	CROSS
M	R	G	K / C	P / E	X
standard	standard	standard	standard	standard	standard
					
CROSS (high gloss)	DISC-BRUSH	ROLLER	GIANT ROLLER	COMBI	PAD
H	Bk	Rd	Gd	Kd / Cd	Pd / Ed
standard	standard	BRILLIANT	BRILLIANT	BRILLIANT	BRILLIANT
					
SANDING BRUSH	STRUCTURE BRUSH	SCOTCH BRITE BRUSH			
Bs	Bst	Bsb			

PROPOSAL for LAYOUT/ Propozycja rozplanowania agregatów (konfiguracja)

Blank area for layout proposal.