

KUNDIG

POLSKA

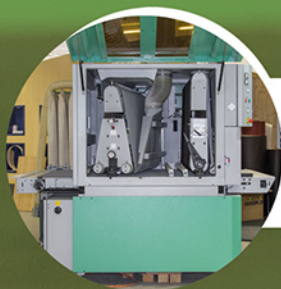
Łatwość obsługi, niezawodność
i precyzja jak w szwajcarskim zegarku.



Uniq



Premium



Brilliant



Technic



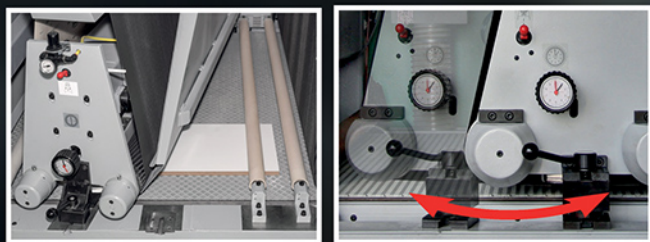
BoTop

*Szlifieranie to
nasza pasja*

INNOWACJE

to nas wyróżnia

Oblique



Przy zastosowaniu agregatu skośnego, jakość powierzchni oraz żywotność taśmy szlifierskiej są znacznie wyższe. Odchylenie jednostki szlifującej daje efekt szlifowania krzyżowego. Pozwala to na uzyskanie znacznie bardziej równomiernej i gładkiej powierzchni.

Pad



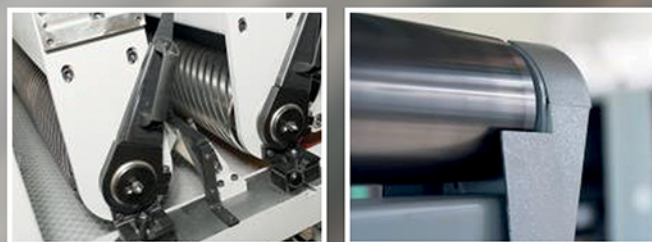
Elektronicznie sterowany system wykrywania krawędzi z dociskiem pneumatycznym. Ciśnienie docisku na krawędziach materiału, może być regulowane po każdej stronie oddzielnie. Docisk może być zmniejszony lub zwiększony w procentach w stosunku do innych miejsc na detalu, co nie powoduje przeszlifowań przy wejściu i wyjściu materiału ściernego. Segmenty stopy dociskowej dostępne w dwóch szerokościach 22mm i 35mm

Cross-Sanding



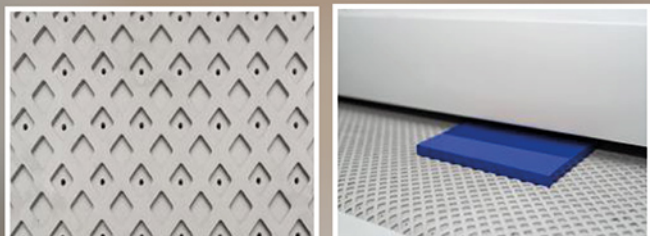
Zastosowane w szlifowaniu poprzecznym, osobne napędy taśmy szlifującej i sierżanta, mogą pracować z różnymi prędkościami obrotowymi. Dzięki temu unikamy docisku sierżanta zawsze w tym samym miejscu. Znacznie wydłuża to żywotność taśmy szlifującej, skraca rysę i zapewnia wyższą gładkość powierzchni.

Rollers



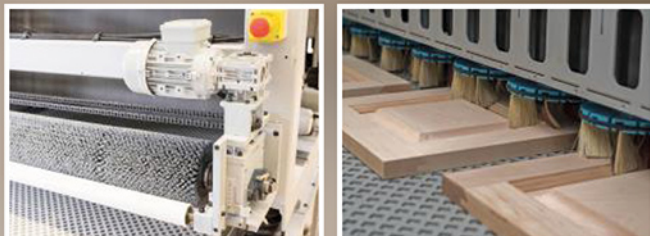
Wały kalibrujące wykonywane są z gumy o różnej twardości lub ze stali i mogą być wykonane jako wały płaskie lub z rowkami. Zarówno Wały kalibrujące jak i rolki prowadzące występują w różnych średnicach. Agregaty dostępne są w następujących szerokościach roboczych **650 mm, 1100 mm, 1350 mm, 1600 mm, 1900 mm, 2200 mm**

Vacuum



Podciśnieniowy stół transmisyjny z perforacją, daje dużą stabilność elementów obrabianych w procesie szlifowania. Wentylatory próżniowe są montowane pod stołem obrabiarki. Odessane powietrze jest odzyskiwane i kierowane do systemu odmuchiwania i oczyszczania taśm ściernych.

Brushes



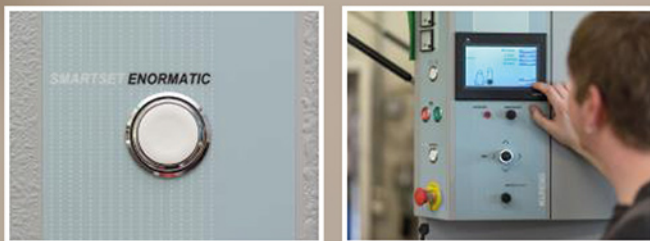
Proces szczotkowania drewna, odbywa się za pomocą szczotek walcowych lub paneli składających się z 21 wymiennych oscylujących lub obrotowych szczotek talerzowych. W zależności od rodzaju szczotek rozróżniamy np. szczotkowanie oczyszczające, wykańczające czy strukturyzujące (postarzanie drewna).

Blow



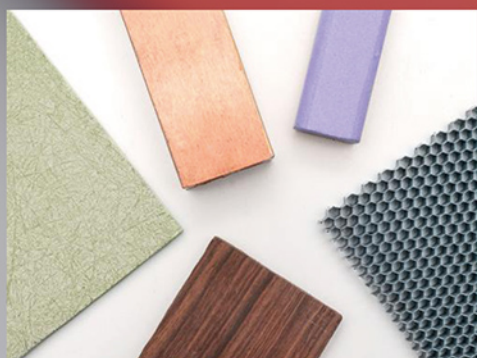
System odmuchiwania i odpylania taśm szlifierskich wraz z systemem dejonizacji cząstek, ograniczają zużycie materiałów ściernych do 30%

Enormatic



W pełni automatyczny system pomiarowy, jest szczególnie praktyczny do obróbki większych elementów. Maszynę obsługuje jeden operator. Prostotę i intuicyjną obsługę panelu sterowniczego zapewnia oprogramowanie OMRON

NASZE MOŻLIWOŚCI



Szlifierki KUNDIG wykorzystywane są do obróbki drewna, tworzyw sztucznych, kompozytów, metali, korka, gumy, skóry, pianki i wielu innych materiałów. Wykorzystują je również firmy produkujące, samochody, dostawcy przemysłu lotniczego, producenci sprzętu sportowego, instrumentów muzycznych oraz wiele innych dziedzin przemysłu. Wyprodukowanie doskonałych powierzchni lakierowanych wymaga lat doświadczenia, najwyższej koncentracji i skrupulatnej pracy ludzi i urządzeń. Wyszczególnione firmy jeszcze do dzisiaj pilnują tajnych metod lustrzanego wykończenia lakierowanych powierzchni. W ciągu ostatnich dwóch dekad Kundig, szwajcarski producent maszyn do precyzyjnego szlifowania, włożył wielki wysiłek w udoskonalenie czasochłonnego i delikatnego procesu szlifowania lakieru. Oprócz doskonałej jakości powierzchni, Kundig przekonał swoich użytkowników łatwością obsługi. Dzięki koncepcji intuicyjnej obsługi i precyzji urządzeń, sztuka szlifowania powierzchni lakierowanych osiągnęła perfekcję. Zanurz się z Kundig w świecie inspiracji z "High Gloss" i "Mirror Finish".

Uniq



Jeśli myślisz o wykańczaniu jakichkolwiek krawędzi i wąskich płaszczyzn, to my mówimy Kundig Uniq. Jednoczesne zastosowanie dwóch ciężkich żeliwnych stołów, pozwala na stabilną obróbkę litego drewna jak i na szlifowanie oklein. W bardzo prosty i intuicyjny sposób można dokonać regulacji wysokości i nachylenia pasa szlifierskiego z pomocą precyzyjnego napędu elektrycznego, bez potrzeby regulacji stołów roboczych. Jest to system innowacyjny i dlatego został opatentowany! Produkcja przemysłowa i indywidualna nie wykluczają się wzajemnie. Kundig Uniq-S to potwierdza. Posiada wszystkie zalety wszechstronnego, modelu Kundig Uniq i dodatkowo został wyposażony w zintegrowany przenośnik taśmowy, który sprawdza się zarówno w produkcji jednostkowej jak i wieloseryjnej.



Niezależnie od tego czy obrabiasz proste czy skośne krawędzie oklein lub litego drewna, wszystkie te materiały mogą być łatwo szlifowane.



Oscylacja taśm ściernych dochodząca do 90mm gwarantuje ich maksymalną żywotność i wykorzystanie.



Przedmioty przesuwane są za pomocą dolnego przenośnika taśmowego i górnych rolek dociskowych



Dzięki opcji run-stop można również dokładnie obrabiać przedmioty o znacznych długościach



Zastosowanie górnego przenośnika taśmowego zamiast rolek dociskowych znacznie ułatwia szlifowanie drobnych elementów.



Do obróbki większych przedmiotów, bardzo przydatny staje się dodatkowy dolny pas przenośnika.

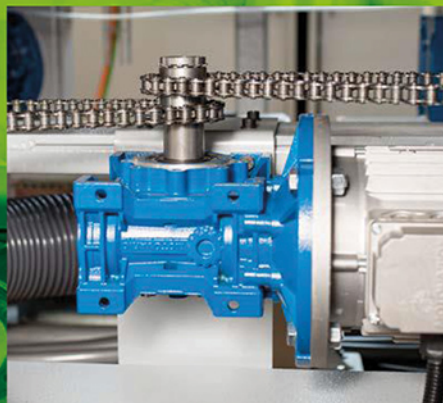


Półokrągły stół do szlifowania profilowego



Stół z wrzecionem do szlifowania otworów i profili zewnętrznych

Premium



Kundig Premium to seria szybkich szlifierek taśmowych charakteryzujących się jakością i precyzją. Model Premium to połączenie najnowocześniejszych technologii z maksymalną łatwością obsługi. To imponująca wydajność, niezawodność i precyzja nawet po wielu latach eksploatacji. Maszyny tej serii zostały zaprojektowane zarówno dla wymagającego rzemieślnika jak i przemysłu wielkoseryjnego.



- Przykłady konfiguracji-

Premium 2 RP / RE

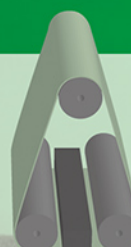
Wał kalibrujący i pneumatycznie lub elektronicznie kontrolowana stopa szlifierska. Standardowe szlifowania w produkcji schodów, mebli i wyposażenia wnętrz. Przeznaczenie zwłaszcza do obróbki drewna litego oraz okleiny.

Premium 3 RRP / RRE

Dwa wały kalibrujące i elektronicznie sterowana pneumatyczna segmentowa stopa dociskowa (trzewik). Tak samo jak Premium 2 RP / RE, jednak rozszerzone o moduł do usuwania wiórów.

Premium 3 REE

Jeden wał kalibrujący i dwie elektronicznie sterowane pneumatyczne segmentowe stopy dociskowe. Tak samo jak RP / RE, ale z naciskiem na jakość powierzchni.



Brilliant



Kundig Brilliant to szlifierki szerokotaśmowe oparte na najnowszych wynikach naszych specjalistów w zakresie technologii szlifowania. Oprócz wszystkich cech jakościowych naszej sprawdzonej serii PREMIUM, zakres wyposażenia serii Brilliant obejmuje w standardzie co najmniej jeden agregat oblique (szlifowanie ukośne). Kundig Brilliant zostały zaprojektowane specjalnie dla użytkowników z najwyższymi wymaganiami dotyczącymi jakości wykończenia. W połączeniu z techniką szlifowania poprzecznego (cross-sanding), może być używana bez problemu do obróbki lakierów o wysokim połysku. Maszyny szlifierskie Kundig Brilliant są to produkty absolutnie najwyższej klasy do obróbki powierzchni w wysokiej jakości.



- Przykłady konfiguracji-

Brilliant-1 Cd-L

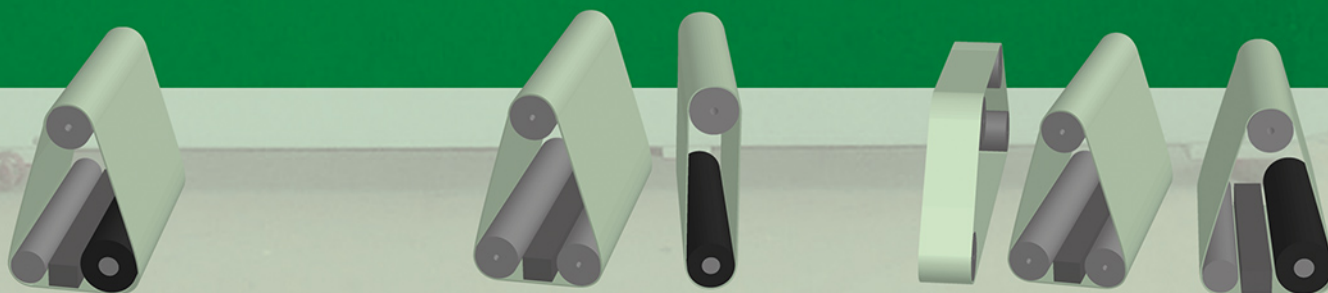
Agregat Combi (skośny)
Elektronicznie sterowana
pneumatyczna segmentowa
stopa dociskowa (ukośna).
Doskonale wyniki obróbki litego
drewna, forniru i lakierów.

Brilliant 2 Red-L

Kalibracja + agregat skośny
i elektronicznie sterowana
pneumatyczna segmentowa stopa
dociskowa (ukośna) Idealne
szlifowanie drewna litego, oklein
i lakierów o wysokiej sprawności
i lastyczność

Brilliant 3 CEDH-L

Agregat Combi + agregat skośny,
elektronicznie sterowana
pneumatyczna segmentowa stopa
dociskowa (ukośna) oraz agregat
szlifierski poprzeczny to absolutny
high-end w dziedzinie szlifowania
powierzchni lakierowanych.



Technic

Każdy model z serii Brilliant oraz Premium można zamówić w „Wersji Super”

Główne zalety tego typu rozwiązań to:

- Walce kalibracyjne o średnicy $\varnothing$ 212 mm
- Rolki napinające pas transportowy o średnicy $\varnothing$ 175 mm
- Rolki prowadzące w agregatach ze stopą szlifierską mają średnicę $\varnothing$ 175 mm i pokryte są dodatkowo tworzywem zapewniającym idealne prowadzenie taśm
- Rolki stołu maszyny i taśm bardziej odporne na długotrwałe obciążenia
- Ramy maszyn są spawane z jeszcze większych profili stalowych
- Szerokość robocza (mm): 650/1100/1350/1600/1900/2200/2620/3250

Te ulepszenia dla serii naszych sprawdzonych szlifierek, tworzą nową serię maszyn Kundig Technic, przeznaczonych do ciągłej pracy w systemie 3-zmianowym przy usuwaniu dużych nadadatków z prędkością posuwu do 120 m/min. W przypadku stosowania tak ekstremalnych warunków obróbki aby zachować parametry dokładności, stosuje się budowę wieloramową. To innowacyjne rozwiązanie pozwala uniknąć przenoszenia niepożądanych drgań z obróbki wstępnej na wykańczającą.

Dodatkowo dzięki zastosowaniu wałka podpierającego, mogą być precyzyjnie obrabiane elementy o grubości nawet 0,2 mm z dokładnością do 0,01 mm.



BoTop

Nasze maszyny serii BoTop mogą szlifować górną i dolną powierzchnię obrabianego przedmiotu w jednym przejściu. Daje to wymierną oszczędność czasu w procesie produkcyjnym. Możliwości konfiguracyjne tych modeli, są takie same jak w seriach Premium i Brilliant. Główne zalety Kundig BoTop to przede wszystkim obróbka dwustronna, zwarta konstrukcja, te same komponenty z których zbudowane są standardowe maszyny w naszej ofercie (Premium, Brilliant) oraz łatwa i intuicyjna obsługa. Na życzenie klienta szlifierki dostępne w różnych kolorach.



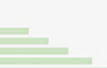
KUNDIG

POLSKA

arkusz przykładowych konfiguracji

Premium-1						
	Premium-1 R	Premium-1 K Premium-1 C				
Premium-2						
	Premium-2 RR	Premium-2 RP Premium-2 RE	Premium-2 RK Premium-2 RC			
Premium-3						
	Premium-3 RRR	Premium-3 RRP Premium-3 RRE	Premium-3 RPP Premium-3 REE	Premium-3 FRP Premium-3 FRE	Premium-3 FRK Premium-3 FRC	
Brilliant-1						
	Brilliant-1 K Brilliant-1 C					
Brilliant-2						
	Brilliant-2 RPD Brilliant-2 Red	Brilliant-2 CED	Brilliant-2 RdRd	Brilliant-2 RdPd Brilliant-2 RdEd	Brilliant-2 CdEd	Brilliant-2 CdH
Brilliant-3						
	Brilliant-3 RRPd Brilliant-3 RREd	Brilliant-3 REEd	Brilliant-3 RCed	Brilliant-3 REDH	Brilliant-3 CEdH	Brilliant-3 REDBk Brilliant-3 RGPd
Brilliant-4						
	Brilliant-4 REEd	Brilliant-4 REEdH	Brilliant-4 RRCdBk	Brilliant-4 FREdBk	Brilliant-4 RRBkEd	Brilliant-4 XCedH
Brilliant-5						
	Brilliant-5 FRGCdBk	Brilliant-5 FRGBkEd				

Legend

 Calibration Unit Abbreviation: R (regular) G (big roller) Diagonal: Available Belt length (mm): Available in different levels of hardness (rubber) and steel Remarks: Working width: 	 Sanding Pad Unit Abbreviation: P (pneumatic pad) E (electronic pad) Diagonal: Available Belt length (mm): Electronic pad with segments 22 or 35 mm wide Remarks: Working width: 	 Combi Unit Abbreviation: K (with pneumatic pad) C (with electronic pad) Diagonal: Available Belt length (mm): Electronic pad with segments 22 or 35 mm wide Remarks: See calibration unit Working width: 	 Cross Unit Abbreviation: H (High Gloss) X (Cross Belt) Remarks: None Working width: 	 Brush Unit Abbreviation: BK Remarks: Interchangeable brush discs Working width: 	 Cutter Head Abbreviation: F Remarks: Spirally arranged cutter heads with reversible knives Working width: 
---	--	---	--	--	--

*Uwaga: Pokazane konfiguracje są przykładowe.
Dostępnych jest wiele innych możliwych kombinacji*

NOTATKI

KUNDIG
POLSKA

tel. 22/266-83-75
kom. +48 514 074 111
kundig@kundig.pl
www.kundig.pl

