

Szlifierki KÜNDIG AG w Polsce

Kündig AG 20 lat temu postawił sobie za główny cel opracowanie absolutnie najwyższej klasy szlifierek do obróbki drewna. Dziś ten cel udało się osiągnąć, o czym świadczą różne nagrody i pochlebne opinie użytkowników. Opatentowana technika skośnego szlifowania okazuje się być innowacją w technologii szlifowania szerokotaśmowego. Wyróżnienie na największych targach przemysłu drzewnego „Challenger Award” (IWF, Atlanta, USA) to nie tylko kolejny dowód uznania dla najwyższej jakości, ale i zachęta do podejmowania nowych wyzwań.

W ostatnich dziesięcioleciach Kündig zainwestował dużo pracy w badania procesu szlifowania, z których przedsiębiorstwo wyciągnęło ważne wnioski. Zaowocowały one serią innowacyjnych rozwiązań. Do najbardziej spektakularnych należą niżej wymienione.

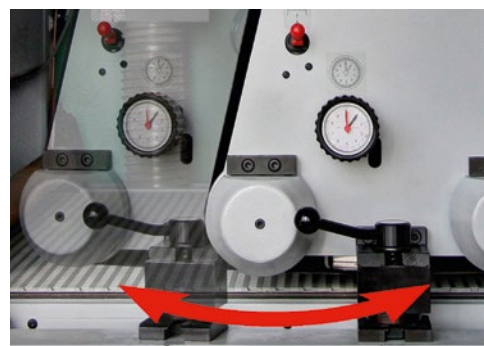
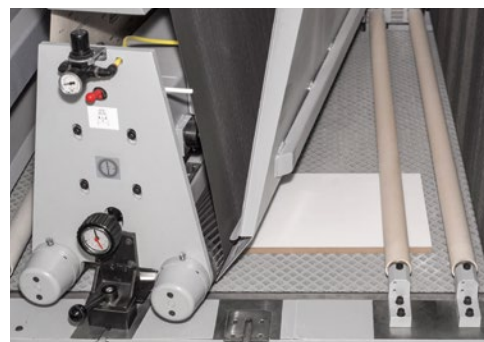
Agregat skośny (Oblique)

Przy zastosowaniu agregatu skośnego jakość powierzchni oraz żywotność taśmy szlifierskiej są znacznie wyższe. Odchylenie jednostki szlifującej daje efekt szlifowania krzyżowego. Pozwala to na uzyskanie znacznie bardziej równomiernej i gładkiej powierzchni.

Szlifowanie poprzeczne (Cross-Sanding)

Zastosowane w szlifowaniu poprzecznym osobne napędy taśmy szlifującej i sierżanta pozwalają na pracę z różną prędkością liniową. Dzięki temu unika się docisku sierżanta zawsze w tym samym miejscu,

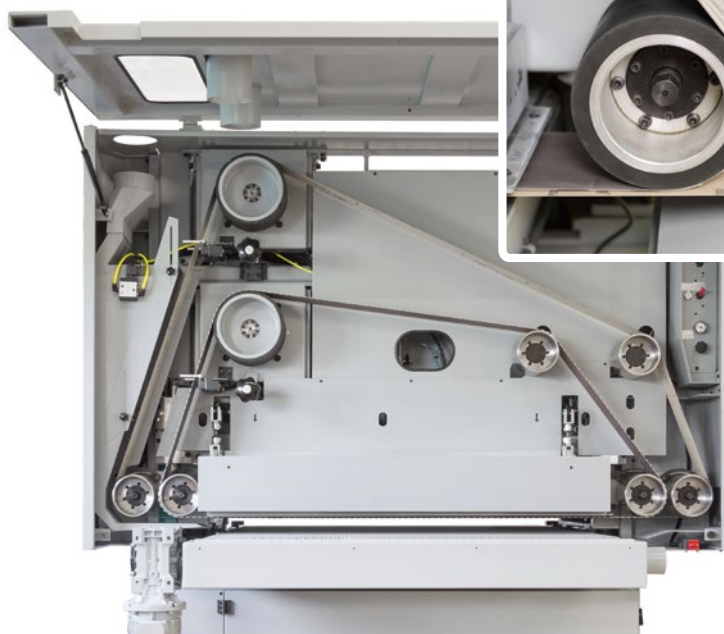
co znacznie wydłuża żywotność taśmy szlifującej, skraca rysę i zapewnia wyższą gładkość powierzchni. Aby zapobiec uszkodzeniu taśmy i sierżanta przez krawędź obrabianego elementu, cały agregat wraz ze stopą opuszczany jest na element.



Agregat skośny.



Szlifowanie poprzeczne.



Skośna stopa dociskowa (Pad)

System wykrywania krawędzi z dociskiem pneumatycznym jest elektronicznie sterowany. Ciśnienie docisku na krawędziach materiału może być regulowane po każdej stronie oddzielnie. Docisk może być zmniejszony lub zwiększony w procentach w stosunku do innych miejsc na detalu, co nie powoduje przeszlifowań przy wejściu i wyjściu materiału ściernego. Segmenty stopy dociskowej są dostępne w dwóch szerokościach: 22 i 35 mm.



Skośna stopa dociskowa.



Automatyczny pomiar (Enormatic)

W pełni automatyczny system pomiaru obrabianego elementu jest szczególnie praktyczny podczas obróbki większych elementów. Maszynę obsługuje jeden operator. Prostotę i intuicyjną obsługę panelu sterowniczego zapewnia oprogramowanie OMRON.



Automatyczny pomiar.

Budowa wieloramowa

W przypadku stosowania tak ekstremalnych warunków obróbki jak duże naddatki (1,5 mm i więcej) oraz prędkość posuwu do 120 m/min., aby zachować parametry dokładności, stosuje się budowę wieloramową. To innowacyjne rozwiązanie pozwala uniknąć przenoszenia niepożądanych drgań z obróbki wstępnej na wykańczającą. To właśnie dzięki temu można szlifować 500-kilogramowy blat o wysokości 600 mm w jednym przejściu!

System podciśnieniowy (Vacuum)

Podciśnieniowy stół transmisyjny z perforacją daje dużą stabilność elementów obrabianych w procesie szlifowania. Wentylatory próżniowe są montowane pod stołem obrabiarki. Odessane powietrze jest odzyskiwane



Budowa wieloramowa.



System podciśnieniowy.

i kierowane do systemu odmuśnięcia i oczyszczania taśm ściernych.

Dodatkową zaletą jest system kompensacji i stabilizacji ciśnienia w przypadku jego wahań w sieci dystrybucyjnej.

Funkcja ECO

KUNDIG jest jednym z pierwszych na świecie producentów w branży maszyn, który reaguje na uzasadniony problem ekonomicznego wykorzystania zasobów energetycznych. Opracowane przez to przedsiębiorstwo oprogramowanie przyczynia się do zmniejszenia zużycia energii w maszynach bez obniżania ich wydajności. Tryb oszczędzania energii ECO posiadają wszystkie szlifierki szerokotaśmowe KUNDIG najnowszej generacji. W przypadku braku działań operacyjnych po krótkim czasie urządzenie rozpocznie funkcję oszczędzania prądu, automatycznie obniżając prędkości obrotowe agregatów, przesuwu stołu transmisyjnego i odcięcia sprężonego powietrza. Dla



Konieczność ekonomicznego wykorzystania zasobów energetycznych sprawia, że tryb oszczędzania energii ECO posiadają wszystkie szlifierki szerokotaśmowe KUNDIG najnowszej generacji.

przeciętnego warsztatu średnia oszczędność energii elektrycznej wynosi od 10 do 15%, co potwierdzają badania.

W inżynierii mechanicznej szlifierki KUNDIG wyróżnia przede wszystkim solidność i niezawodność. Począwszy od najwyższej jakości podzespołów używanych do produkcji naszych maszyn, kończąc na precyzyjnym montażu i uruchomieniu u klienta. Jest to jedyny sposób, aby mieć pewność, że maszyny szlifierskie nawet po wielu latach będą pracować tak precyzyjnie, jak pierwszego dnia. ■

■ KUNDIG

REKLAMA



PolishStyl



KUNDIG

www.PolishStyl.com.pl

tel. 22 266 83 75
fax 22 266 83 76
infolinia 801 011 320
polishstyl@polishstyl.com.pl









Serdecznie
zapraszamy na targi



DREMA

Pawilon **5** (sektor G)
Stoisko nr **89**

Szlifowanie to nasze wspólne hobby!